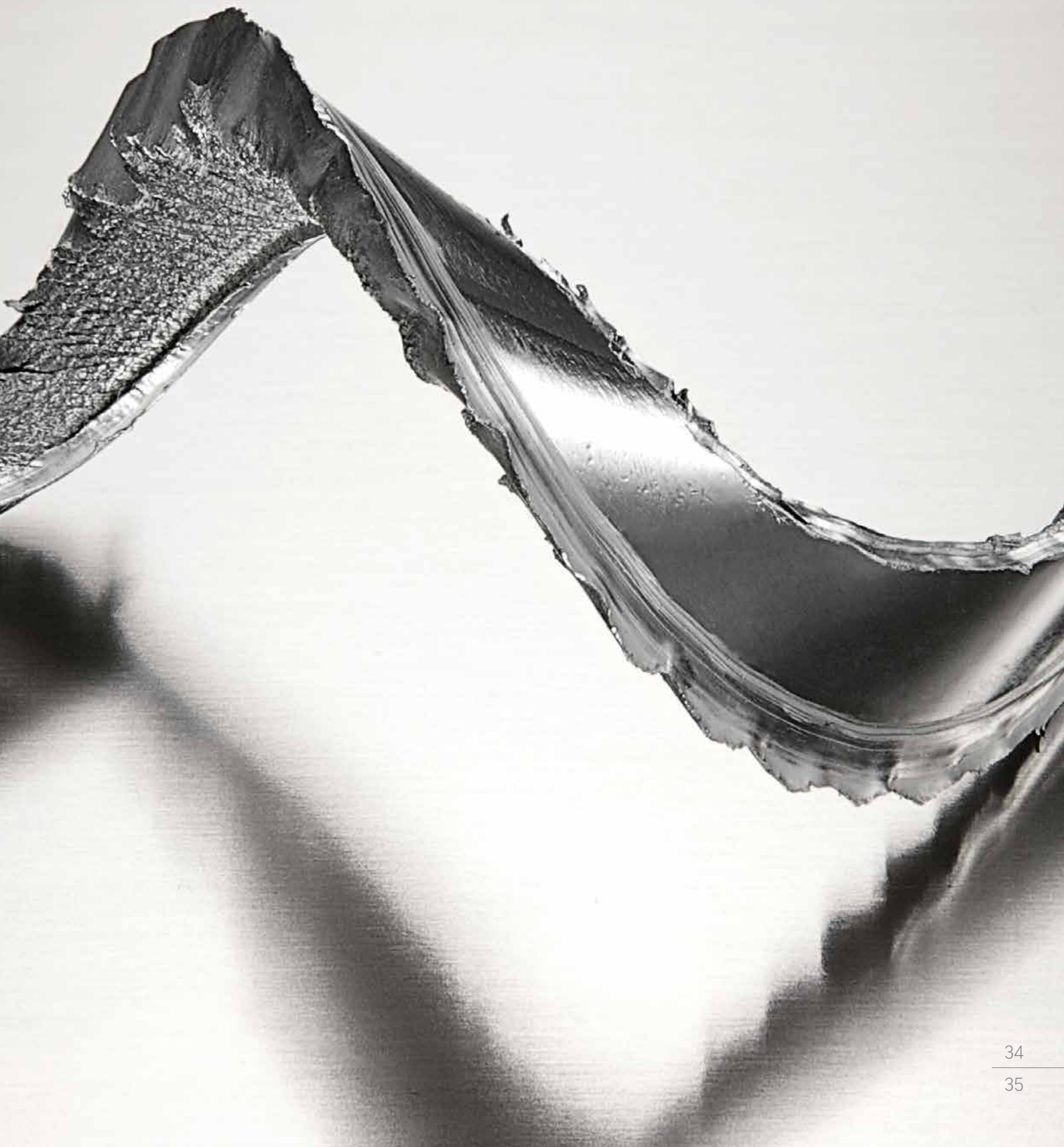


03 Die technischen Daten C 42 GEN2





03.1 Die technischen Daten C 42 GEN2

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	800 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	800 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	550 mm
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	45 - 45 - 40 m/min (60 - 60 - 60 m/min)
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	6 (10) m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	8500 N
	Maulweite max.		700 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 800 mm
	Werkstückhöhe max.		560 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 990 mm
Hauptspindeltrieb	Drehzahl	15000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 194 Nm
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm
	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○
Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm	
Steuerung	Drehzahl (MT-Variante)	15000 1/min	HSK T 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 194 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	16000 1/min	HSK T 63 ●
Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	20000 1/min	HSK T 63 ○	
Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm	
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Heidenhain		TNC7 ●
	Siemens		SINUMERIK ONE ○
	Schnittstelle	HSK A/T 63 ●	HSK E 40 ○
	Magazinplätze	42 Stück	42 Stück
	Span-zu-Span Zeit	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	Max. Werkzeuglänge	350 mm	350 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg	2,5 kg
	Max. Magazinbeladung	168 kg	105 kg

● Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität

Zusatzmagazin ZM 30 (HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)	zusätzlich 30 Plätze	○
Zusatzmagazin ZM 50 (HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)	zusätzlich 50 Plätze	○
Zusatzmagazin ZM 88 k (HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)	zusätzlich 88 Plätze	○
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63 / HSK T 63)	zusätzlich bis zu 216 Plätze	○
Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63 / HSK T 63)	zusätzlich bis zu 528 Plätze	○
Schnittstelle	HSK A 63 / HSK T 63	HSK E 40
Max. Werkzeugdurchmesser im Zusatzmagazin bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	2,5 kg

Tischvarianten*

Schwenkrundtisch	Ø 440	Ø 440	Ø 800
Aufspannfläche	Ø 440 mm	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Antriebsart C-Achse	Schnecke	Torque	Schnecke
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	25 1/min	-	15 1/min
Tandemantrieb	-	55 1/min	-
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	65 1/min	25 1/min
Max. Tischbelastung			
Einseitiger Antrieb	450 kg	-	850 kg
Tandemantrieb	-	450 kg	-
T-Nuten parallel	5 Stück / 14 H7	5 Stück / 14 H7	9 Stück / 14 H7
Nebenspannplatten	920 x 490 mm	920 x 490 mm	-
T-Nuten parallel	7 Stück / 14 H7	7 Stück / 14 H7	-
Schwenkrundtisch	Ø 800	MT-Variante ●	Starrer Aufspanntisch ●
Aufspannfläche	Ø 800 x 630 mm	Ø 750 mm	1050 x 805 mm
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	-
Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	-
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	-	-	-
Tandemantrieb	25 1/min	25 1/min	-
Drehzahl Drehachse C	65 1/min	800 1/min	-
Max. Tischbelastung			2000 kg
Einseitiger Antrieb	-	-	-
Tandemantrieb fräsen	1400 kg	1400 kg	-
Tandemantrieb drehen	-	700 kg	-
T-Nuten parallel	9 Stück / 14 H7	-	12 Stück / 14 H7
T-Nuten sternförmig	-	16 Stück / 14 H7	-
Nebenspannplatten	-	-	-
T-Nuten parallel	-	-	-

*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich

Positionierungsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
Späneschublade	Ausziehbare Späneschublade		●
Späneförderer	Kratzbandförderer		○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	○
Äußere Kühlschmierstoffzufuhr	Fassungsvermögen Standardtank	380 l	●
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank	80 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	860 l bei 80 bar / 860 l bei 40 bar	
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 22 l/min	
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 12,5 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 6,0 kVA	
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistungen (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme C 42	bis zu 57 kVA	
	Leistungsaufnahme C 42 MT	bis zu 61 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 13,5 t	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

