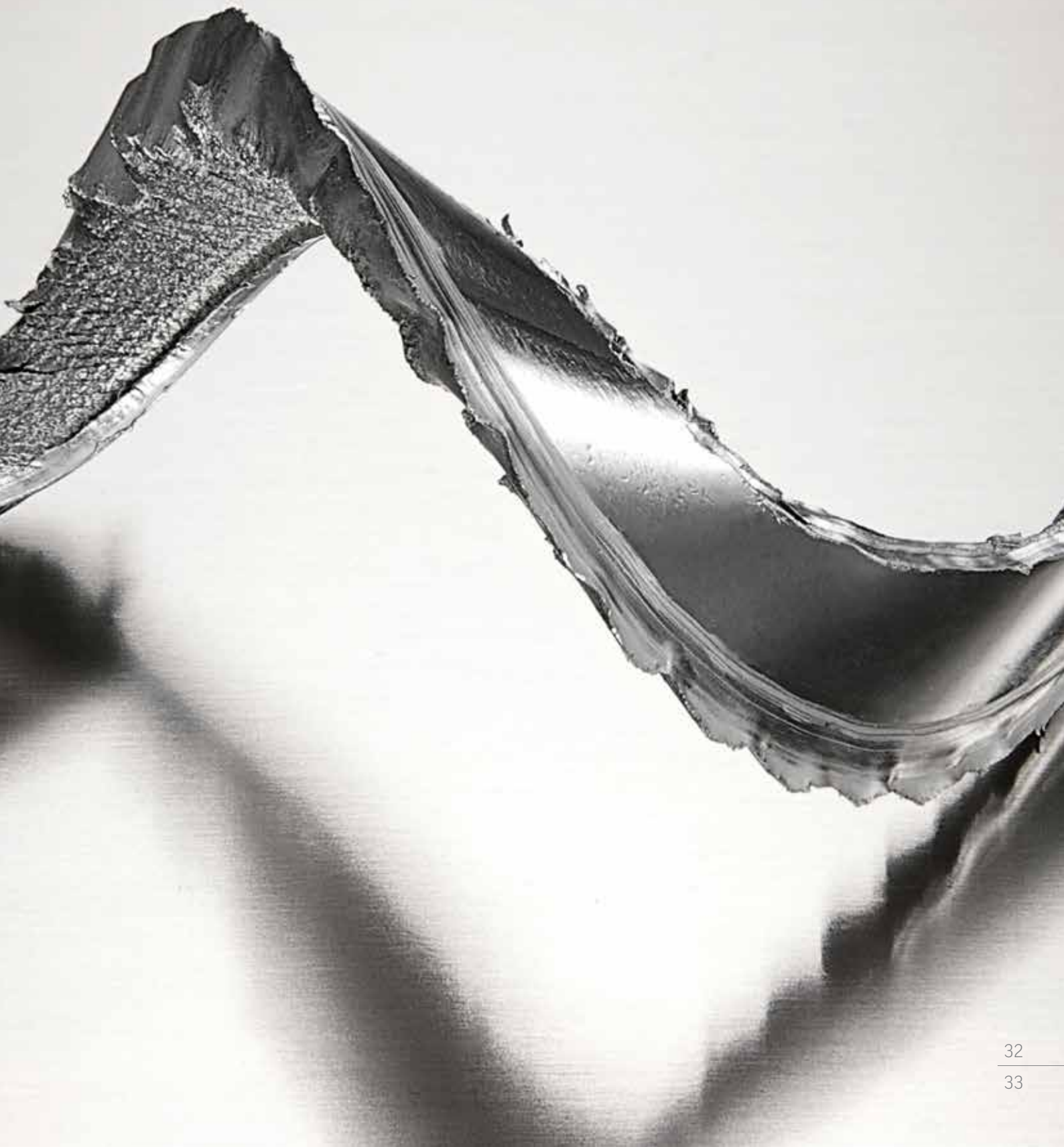


03

Die technischen Daten . C 22





03.1

Die technischen Daten . C 22

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	450 mm	
	Verfahrwege	Y-Achse	600 mm	
	Verfahrwege	Z-Achse	330 mm	
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	30 (50) m/min	
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	8 (15) m/s ²	
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	4500 N	
	Maulweite max.		470 mm	
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm	
	Werkstückhöhe max.		370 mm	
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 610 mm	
Hauptspindeltrieb	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ●	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm	
	Drehzahl	30000 1/min	HSK A 50 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 32 Nm	
	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm	
Steuerung	Heidenhain		TNC 640 ●	
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ○	
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / ● HSK A 63 ○	HSK A 50 ○	HSK E 40 ○
	Magazinplätze	55	65	65
	Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatz- belegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm
	Max. Magazinbeladung	220 kg	195 kg	163 kg

		Schnittstelle		
		SK 40 / HSK A 63	HSK A 50	HSK E 40
Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität	Zusatzmagazin ZM 50		zusätzlich 50 Plätze	○
	Zusatzmagazin ZM 88 k		zusätzlich 88 Plätze	○
	Zusatzmagazin einfach ZM 192		zusätzlich 192 Plätze	○
	Zusatzmagazin doppelt ZM 462		zusätzlich 462 Plätze	○
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatz- belegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm	Ø 65 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg
Tischvarianten*		Schwenkrundtisch		
		Ø 320	Ø 320	Ø 320
		Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 320 mm
		Schwenkbereich	+/- 135°	+/- 135°
		Antriebsart C-Achse	Torque	Schnecke
		Drehzahl Schwenkachse A		
		Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min
		Tandemantrieb	55 1/min	-
		Drehzahl Drehachse C	80 1/min	40 1/min
		Max. Tischbelastung	150 kg	300 kg
		T-Nuten sternförmig	4 Stück / 14 H7	4 Stück / 14 H7
		Aufspannfläche	-	Ø 450 x 360 mm
		Systemtisch (erweiterbar um Tischplatte)	Ø 320 mm	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
		Nullpunktsystem / Palettenspannsystem		
		Einbauspanner	-	SK 50
		Einbauspanner	-	HSK 100
		Starrer Aufspanntisch		
		Aufspannfläche		600 x 630 mm ●
		Max. Tischbelastung		750 kg
		T-Nuten parallel		10 Stück / 14 H7

● Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich

*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich

Positionsunsicherheit	P in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	0,008 mm	●
Spänerutsche	Platzsparende Anbringung links oder rechts Fassungsvermögen	210 l	●
Späneförderer	Kratzbandförderer		○
	Späneförderer links oder rechts (kurze Version) Fassungsvermögen	280 l	
	Späneförderer nach hinten (lange Version) Fassungsvermögen	280 l	
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	100 l ○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	750 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min	max. 80 bar / 17 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	-	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	-	20 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistung (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50 Hz	
	Leistungsaufnahme	55 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 8,7 t	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich