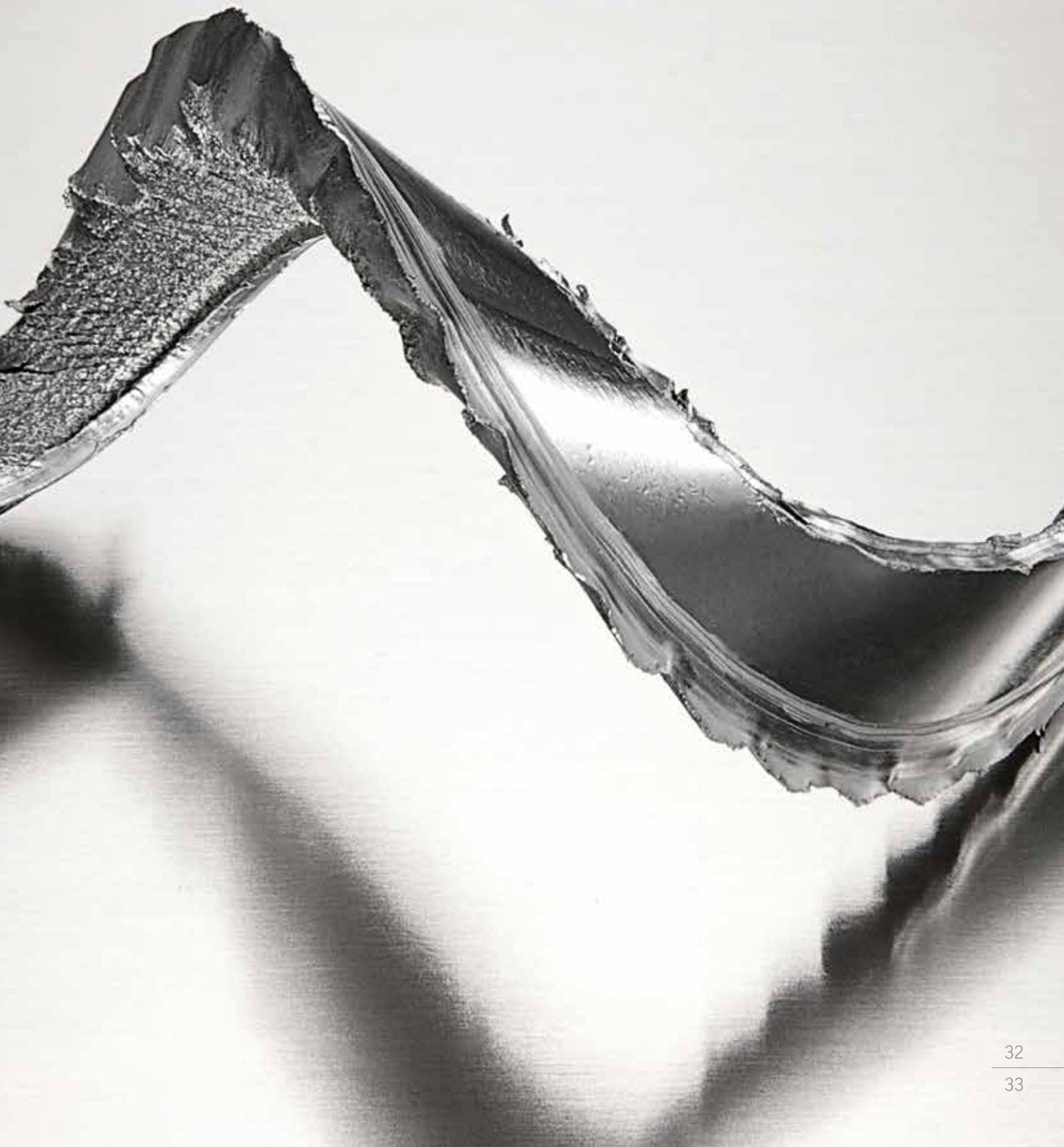


03

Die technischen Daten . C 32





# 03.1

## Die technischen Daten . C 32

<b>Arbeitsbereich</b>	Verfahrwege	X-Achse	650 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	650 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	500 mm
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	45 - 45 - 40 m/min (60 - 60 - 60 m/min)
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	6 (10) m/s <sup>2</sup>
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	8500 N
	Maulweite max.		600/635 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 650 mm
	Werkstückhöhe max.		420 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 840 mm
<b>Hauptspindeltrieb</b>	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
	Drehzahl	15000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 194 Nm
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm
	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm
<b>Steuerung</b>	Heidenhain		TNC 640 ●
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ○
<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK E 40
	Magazinplätze	36 Stück	36 Stück ●
	Span-zu-Span Zeit	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	Max. Werkzeuglänge	300 mm	300 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Magazinbeladung	144 kg	90 kg
	<b>Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität</b>	Zusatzmagazin ZM 50	
Zusatzmagazin ZM 88 k			zusätzlich 88 Plätze ○
Zusatzmagazin einfach ZM 192			zusätzlich 192 Plätze ○
Zusatzmagazin doppelt ZM 462			zusätzlich 462 Plätze ○
Schnittstelle		SK 40 / HSK A 63	HSK E 40
Max. Werkzeugdurchmesser im Zusatzmagazin bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht		8 kg	2,5 kg

## Tischvarianten\*

Schwenkrundtisch	Ø 650	Ø 650	
Aufspannfläche	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm	
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	
Antriebsart C-Achse	Schnecke	Torque	
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	
Tandemantrieb	-	25 1/min	
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	65 1/min	
Max. Tischzuladung			
Einseitiger Antrieb	600 kg	600 kg	
Tandemantrieb	-	1000 kg	
T-Nuten parallel	7 Stück / 14 H7	7 Stück / 14 H7	
Schwenkrundtisch	Ø 320	Ø 320	Starrer Aufspanntisch
Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 320 mm	900 x 665 mm
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	-
Antriebsart C-Achse	Schnecke	Torque	-
Drehzahl Schwenkachse A			
Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	-
Tandemantrieb	-	55 1/min	-
Drehzahl Drehachse C	40 1/min	80 1/min	-
Max. Tischzuladung			1500 kg
Einseitiger Antrieb	300 kg	200 kg	-
Tandemantrieb	-	200 kg	-
T-Nuten parallel	-	-	10 Stück / 14 H7
T-Nuten sternförmig	4 Stück / 14 H7	4 Stück / 14 H7	-
Aufspannfläche	Ø 450 x 360 mm	-	-
Nebenspannplatten	760 x 370 mm	760 x 370 mm	-
T-Nuten parallel	5 Stück / 14 H7	5 Stück / 14 H7	-

\*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich.

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

<b>Positionsunsicherheit</b>	P in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	0,008 mm	●
<b>Späneschublade</b>	Ausziehbare Späneschublade		●
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer Auswurfhöhe Spänewagen	mind. 940 mm 450 l	○ ○
<b>Äußere Kühlschmierstoffzufuhr</b>	Mit Spänewanne und Kühlschmierstofftank Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	375 l	●
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Fassungsvermögen Standardtank	100 l	100 l ○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	570 l	1100 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 40 bar / 26 l/min	max. 80 bar / 30 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	-	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	-	16,5 kVA
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck	120 bar	●
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung		●
<b>Anschlussleistungen (Maschine)</b>	Netzanschluss	400 V / 50 Hz	
	Leistungsaufnahme	45 kVA	
	Druckluft	6 bar	
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 11,0 t	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich