

03

Die technischen Daten . C 52





03.1

Die technischen Daten . C 52

Arbeitsbereich			
	Verfahrwege	X-Achse	1000 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	1100 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	750 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	60-60-55 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N
	Maulweite max.		950 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 1000 mm
	Werkstückhöhe max.		810 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1290 mm

Hauptspindeltrieb			
	Drehzahl	9000 1/min	SK 50 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl	12000 1/min	HSK A 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	9000 1/min	HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	70 kW / 560 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	12000 1/min	HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK T 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm

Steuerung		
	Heidenhain	TNC 640 ●
	Siemens	S 840 D sl ○

Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63		Schnittstelle SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100	
			○	
Magazinplätze	60		42	
Span-zu-Span Zeit*	ca. 7,0 s		ca. 7,0 s	
*(Span-zu-Span Zeiten nach VDI 2852 Blatt 1, bei einer 3-achsigen Ausführung im Fräsbetrieb ermittelt)				
Max. Werkzeuglänge	500 mm		500 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser	Ø 160 mm		Ø 250 mm	
Max. Magazinbeladung	480 kg		462 kg	
Max. Werkzeuggewicht	15 kg		30 kg	

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle / Schnittstelle MT		Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
			einfach	doppelt	einfach	doppelt
SK 40	ZM 90 / ZM 115		ZM 220 / ZM 270	90 / 115	220 / 270	
SK 50	ZM 72 / ZM 92		ZM 176 / ZM 216	72 / 92	176 / 216	
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / ZM 135		ZM 265 / ZM 325	110 / 135	265 / 325	
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88 / ZM 108		ZM 212 / ZM 260	88 / 108	212 / 260	

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	Schwenkrundtisch		Ø 700		Ø 1150		Ø 1000 (MT-Variante)	
Aufspannfläche	Ø 700 mm		Ø 1150 mm		Ø 1000 mm		Ø 1000 mm	
Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-		900 mm		-		-	
Schwenkbereich	+100° / -130°		+100° / -130°		+100° / -130°		+100° / -130°	
Antriebsart C-Achse	Torque		Torque		Torque		Torque	
Drehzahl Schwenkachse A	20 1/min		20 1/min		20 1/min		20 1/min	
Drehzahl Drehachse C	30 1/min		30 1/min		30 1/min		500 1/min	
Max. Tischbelastung fräsen	2000 kg		2000 kg		2000 kg		2000 kg	
Max. Tischbelastung drehen	-		-		-		1000 kg	
T-Nuten parallel	9 Stück / 14 H7		9 Stück / 18 H7		-		-	
T-Nuten sternförmig	-		-		-		16 Stück / 18 H7	

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionstoleranz	P in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	0,008 mm ●
Späneförderer	Kratzbandförderer Scharnierbandförderer Auswurfhöhe Späneförderer Spänewagen	mind. 940 mm 450 l ○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge Pumpenleistung	500 l ● 5 bar / 140 l/min
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge Druck (manuell regelbar bis) Netzanschluss (IKZ) Leistungsaufnahme (IKZ)	1700 l max. 80 bar / 26 l/min 400 V / 50 Hz 18,5 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar ●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung	●
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 21,0 t
Anschlussleistungen	Netzanschluss Leistungsaufnahme C 52 U Leistungsaufnahme C 52 U MT Druckluft	400 V / 50/60 Hz bis 94 kVA bis 94 kVA 6 bar

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

