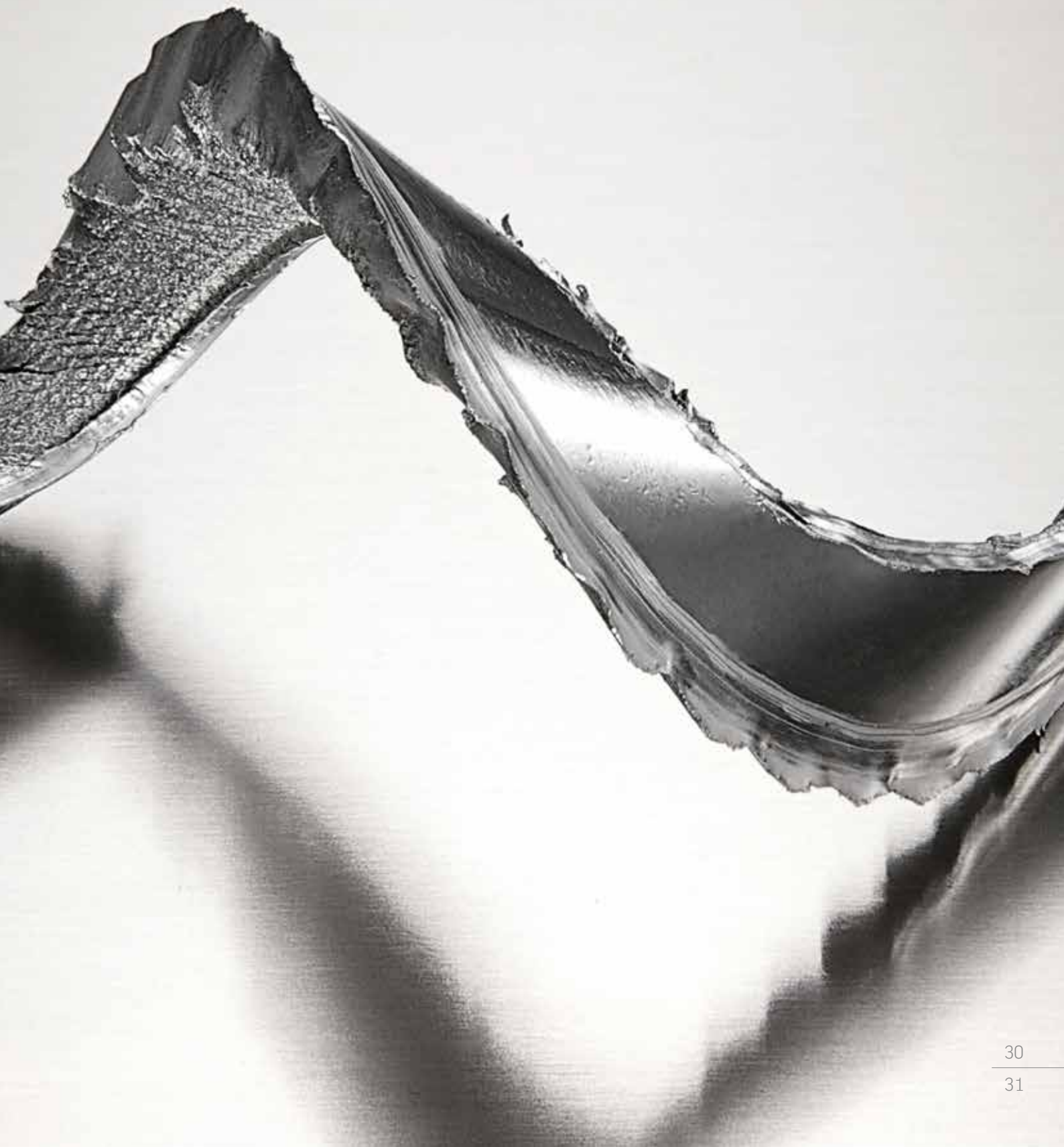


03

I dati tecnici . C 52





03.1

I dati tecnici . C 52

Zona di lavoro	Corsa di lavoro	Asse X	1000 mm
	Corsa di lavoro	Asse Y	1100 mm
	Corsa di lavoro	Asse Z	750 mm
	Rapidi lineari	X-Y-Z	60-60-55 m/min
	Accelerazione lineare	X-Y-Z	6 m/s ²
	Forza di avanzamento lineare	X-Y-Z	16000 N
	Distanza naso mandrino - tavola		950 mm
	Diametro pezzo max.	5 assi: Ø 1100 mm	MT: Ø 1000 mm
	Altezza pezzo max.		810 mm
	Cerchio di collisione (asse A) posizione 0°		Ø 1290 mm
Mandrino principale	Numero di giri	9000 giri/min	SK 50 ○
	Potenza/coppia	20% DA	56 kW / 356 Nm
	Numero di giri variante MT	9000 giri/min	HSK T 100 ○
	Potenza/coppia	20% DA	70 kW / 560 Nm
Numero di giri (variante MT)	14000 giri/min	HSK A 100 (HSK T 100)	○
	Potenza/coppia	20% DA	56 kW / 356 Nm
Numero di giri (variante MT)	18000 giri/min	HSK A 63 (HSK T 63)	●
	Potenza/coppia	20% DA	35 kW / 215 Nm
Unità di comando	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		S 840 D sl ○
Cambio utensile (pick-up)	Cono mandrino	HSK A 63 / HSK T 63 ●	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○
	Posti magazzino	60	42
	Tempo da truciolo a truciolo*	circa 7,0 s	circa 7,0 s
	*(Tempi da truciolo a truciolo calcolati secondo la norma VDI 2852 foglio 1, con versione a 3 assi in modalità di fresatura)		
	Lunghezza utensile max.	500 mm	500 mm
	Diametro utensile max.	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Peso utensile max.	15 kg	30 kg
	Carico magazzino max.	480 kg	462 kg

**Ampliamento
del magazzino utensili***

Cono mandrino / Cono mandrino MT	Magazzino addizionale		Posti magazzino	
	singolo	doppio	singolo	doppio
SK 50	ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88/108/128	ZM 212/260/300	88/108/128	212/260/300

*La lunghezza dell'utensile dipende dall'occupazione del magazzino ed è di massimo 500 mm. Maggiori dettagli su richiesta.

Varianti di tavola*

Tavola roto-basculante CN	Ø 700	Ø 1150	Ø 1000 (variante MT)
Superficie di serraggio	Ø 700 mm	Ø 1150 mm	Ø 1000 mm
Superficie di serraggio squadrata su 2 lati	-	900 mm	-
Campo di orientamento	+100° / -130°	+100° / -130°	+100° / -130°
Tipo di azionamento asse C	Torque	Torque	Torque
Numero di giri asse orientabile A	20 giri/min	20 giri/min	20 giri/min
Numero di giri asse di rotazione C	30 giri/min	30 giri/min	500 giri/min
Carico tavola max. in fresatura	2000 kg	2000 kg	2000 kg
Carico tavola max. in tornitura	-	-	1000 kg
Cave a T parallele	9 / 14 H7	9 / 18 H7	-
Cave a T a stella			16 pezzi / 18 H7

*Tutte le tavole sono disponibili su richiesta

- Disponibile di serie
- Disponibile su richiesta

Tolleranza di posizionamento	A negli assi X-Y-Z secondo ISO 230-2 (calcolata ad una temperatura ambiente costante di 20°C +/-1°C. I nostri prodotti sono soggetti alle leggi tedesche sull'esportazione e necessitano di un' autorizzazione, dato che la precisione raggiungibile può essere minore/maggiore di 6 µm.)	≤ 0,006 mm ●
Evacuatore trucioli	Evacuatore trucioli raschiante	●
	Evacuatore trucioli a cerniera	Advanced / Advanced 250 ○
	Altezza fuoriuscita evacuatore trucioli	min. 940 mm ○
	Carrello raccogli-trucioli	450 l ○
Adduzione esterna di lubrorefrigerante	Quantità refrigerante	500 l ●
	Portata pompa	5 bar / 140 l/min
Alimentazione interna di lubrorefrigerante con filtro a carta	Quantità refrigerante	1650 l
	Pressione (regolabile fino a)	max. 80 bar / 39 l/min
	Allacciamento alla rete (AIR)	400 V / 50/60 Hz
	Potenza assorbita (AIR)	fino a 25 kVA
	Potenza assorbita (AIR con termostato.)	fino a 31 kVA
Impianto idraulico	Pressione di servizio	120 bar ●
Lubrificazione centrale	Lubrificazione a grasso minimale	●
Peso	Peso C 52 U	ca. 21,5 t
	Peso C 52 U MT	ca. 21,9 t
	(Versione standard senza opzioni, parti annesse, pezzi e refrigerante)	
Potenza di allacciamento (macchina)	Collegamento alla rete	400 V / 50/60 Hz
	Potenza assorbita C 52 U	fino a 94 kVA
	Potenza assorbita C 52 U MT	fino a 94 kVA
	Aria compressa	6 bar

- Disponibile di serie
○ Disponibile su richiesta

