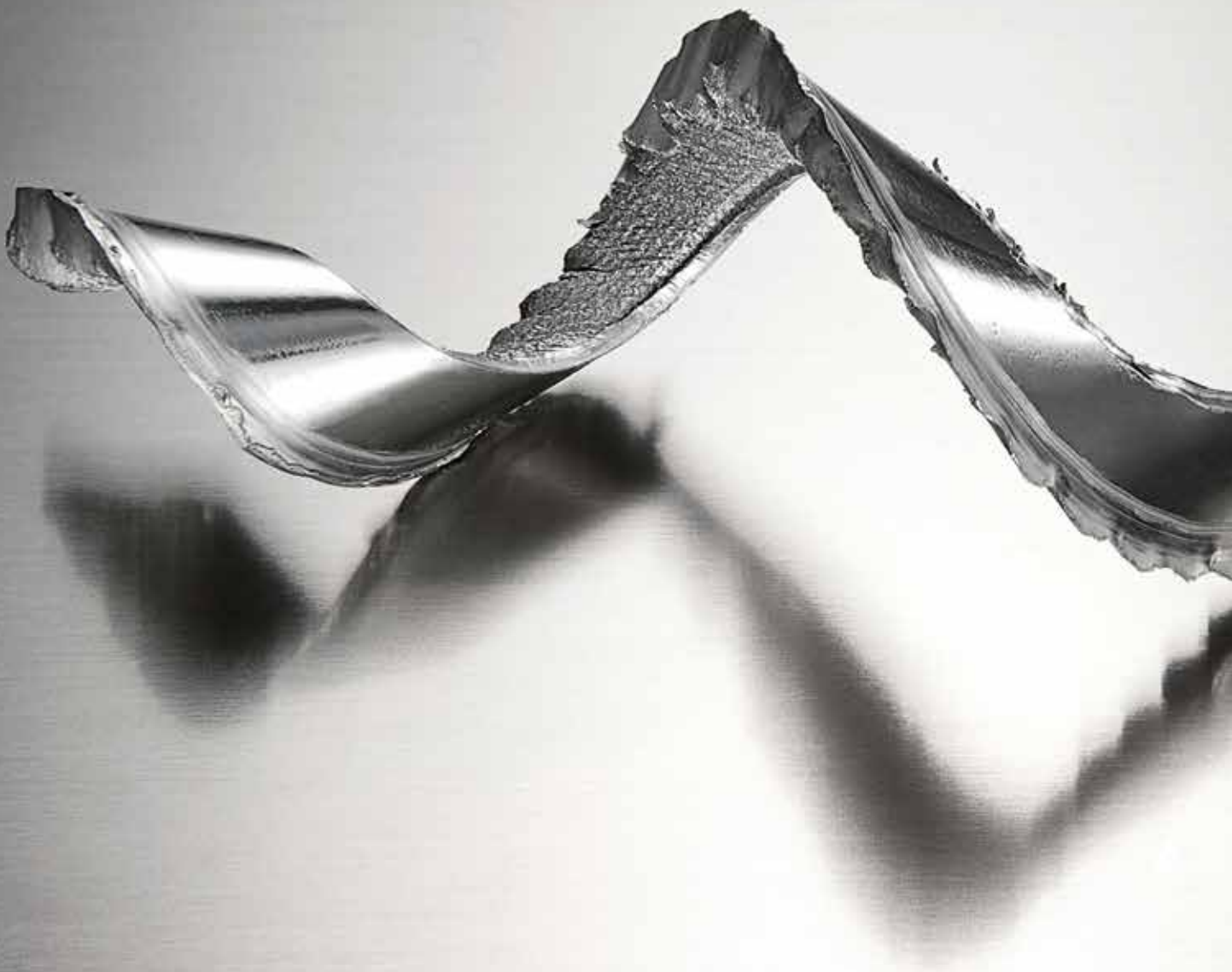


03

Die technischen Daten . C 62



03.1

Die technischen Daten . C 62

Arbeitsbereich			
Verfahrwege	X-Achse		1200 mm
Verfahrwege	Y-Achse		1300 mm
Verfahrwege	Z-Achse		900 mm
Eilgänge linear	X-Y-Z		50 m/min
Beschleunigung linear	X-Y-Z		6 m/s ²
Vorschubkraft linear	X-Y-Z		16000 N
Maulweite max.			1100 mm
Werkstückdurchmesser max.			Ø 1200 mm
Werkstückhöhe max.			900 mm
Störkreis (A-Achse) in 0°-Position			Ø 1400 mm

Hauptspindeltrieb			
Drehzahl	9000 1/min		SK 50 ○
Leistung/Drehmoment	20% ED		56 kW / 356 Nm
Drehzahl (C 62 / C 62 MT)	9000 1/min		HSK T 100 ○
Leistung/Drehmoment	20% ED		70 kW / 560 Nm
Drehzahl	10000 1/min		HSK A 63 ○
Leistung/Drehmoment	20% ED		23 kW / 298 Nm
Drehzahl (C 62 / C 62 MT)	12000 1/min		HSK A 100 / HSK T 100 ○
Leistung/Drehmoment	20% ED		56 kW / 356 Nm
Drehzahl	15000 1/min		SK 40 ●
Leistung/Drehmoment	20% ED		35 kW / 215 Nm
Drehzahl (C 62 / C 62 MT)	18000 1/min		HSK A 63 / HSK T 63 ○
Leistung/Drehmoment	20% ED		35 kW / 215 Nm

Steuerung			
Heidenhain			TNC 640 ●
Siemens			Sinumerik 840 D sl ○

Werkzeugwechsler (Pick-up)	SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63		SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○	
	Schnittstelle			
Magazinplätze	70		50	
Span-zu-Span Zeit	ca. 9,5 s		ca. 9,5 s	
Max. Werkzeuglänge	500 mm		500 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 160 mm		Ø 250 mm	
Max. Magazinbeladung	560 kg		550 kg	

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle /		Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
	Schnittstelle MT	einfach	doppelt	einfach	doppelt	
SK 40	ZM 90 / ZM 115	ZM 220 / ZM 270	90 / 115	220 / 270		
SK 50	ZM 72 / ZM 92	ZM 176 / ZM 216	72 / 92	176 / 216		
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / ZM 135	ZM 265 / ZM 325	110 / 135	265 / 325		
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88 / ZM 108	ZM 212 / ZM 260	88 / 108	212 / 260		

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	Schwenkrundtisch		Ø 1200 (MT-Variante)	
	Aufspannfläche	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-	1100 mm	-	
Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°	
Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	Torque	
Drehzahl Schwenkachse A	15 1/min	15 1/min	15 1/min	
Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	400 1/min	
Max. Tischbelastung fräsen	2500 kg	2500 kg	2500 kg	
Max. Tischbelastung drehen	-	-	1500 kg	
T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	11 Stück / 22 H7	-	
T-Nuten stern			16 Stück / 22 H7	

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionsunsicherheit	P in X-Y-Z-Achse nach VDI/DGQ 3441	0,008 mm ●
	(ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	
Späneförderer	Kratzbandförderer	●
	Scharnierbandförderer	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm
	Spänewagen	450 l ○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge	600 l ●
	Pumpenleistung	5 bar / 140 l/min
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge	1700 l
	Druck (manuell regelbar bis)	max. 80 bar / 47 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	24,8 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar ●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung	●
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 30,5 t
Anschlussleistungen	Netzanschluss	400 V / 50 Hz
	Leistungsaufnahme C 62	bis 114 kVA
	Leistungsaufnahme C 62 MT	bis 114 kVA
	Druckluft	6 bar

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich