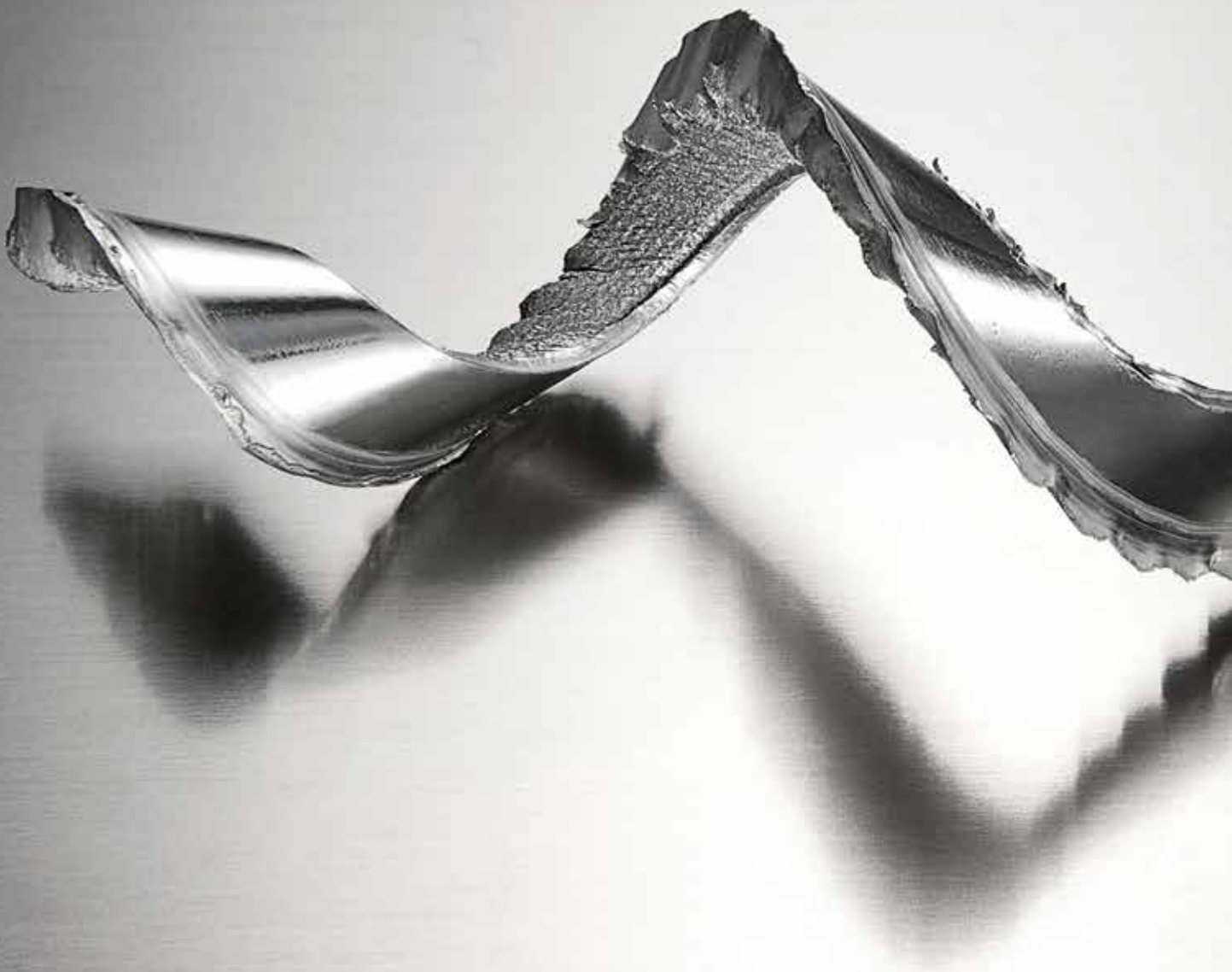


03

# Les caractéristiques techniques . C 62



# 03.1

## Les caractéristiques techniques . C 62

<b>Zone de travail</b>	Courses	Axe X	1200 mm
	Courses	Axe Y	1300 mm
	Courses	Axe Z	900 mm
	Avances rapides linéaires	X-Y-Z	50 m/min
	Accélération linéaire	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Force d'avance linéaire	X-Y-Z	16000 N
	Ouverture verticale		1100 mm
	Diamètre max. de la pièce	5 axes: Ø 1300 mm	MT: Ø 1200 mm
	Hauteur max. de la pièce		900 mm
	Cercle de collision (axe A) en position 0°		Ø 1400 mm
<b>Entraînement de broche principale</b>	Vitesse de rotation	9000 tr/min	SK 50 ○
	Puissance/couple	20% DE	56 kW / 356 Nm
	Vitesse de rotation variante MT	9000 tr/min	HSK T 100 ○
	Puissance/couple	20% DE	70 kW / 560 Nm
Vitesse de rotation (variante MT)	14000 tr/min	HSK A 100 (HSK T 100) ○	
	Puissance/couple	20% DE	56 kW / 356 Nm
Vitesse de rotation (variante MT)	18000 tr/min	HSK A 63 (HSK T 63) ●	
	Puissance/couple	20% DE	35 kW / 215 Nm
<b>Commande</b>	Heidenhain	TNC 640 / TNC7 ●	
	Siemens	S 840 D sl ○	
<b>Changeur d'outils (Pickup)</b>	Interface	HSK A 63 / HSK T 63 ● SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○	
	Postes du magasin	70	50
	Temps de changement copeau à copeau	env. 9,5 s	env. 9,5 s
	Longueur max. de l'outil	500 mm	500 mm
	Diamètre max. de l'outil en cas de postes adjacents libres	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Poids max. de l'outil	15 kg	30 kg
	Chargement max. du magasin	560 kg	550 kg

**Extension de la capacité  
des magasins d'outils\***

Interface / Interface MT	Magasin supplémentaire		Postes du magasin	
	simple	double	simple	double
SK 50	ZM 72/92	ZM 176/216	72/92	176/216
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110/135	ZM 265/325	110/135	265/325
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88/108/128	ZM 212/260/300	88/108/128	212/260/300

\*La longueur d'outil dépend de l'occupation du magasin et est de 500 mm au maximum. Détails sur demande.

**Variantes de tables\***

Table circulaire pivotante CN	Ø 900 ●	Ø 1350	Ø 1200 (variante MT)
Surface de serrage	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Surface de serrage méplate des 2 côtés	-	1100 mm	-
Plage de pivotement	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Type d'entraînement axe C	couple	couple	couple
Vitesse de rotation de l'axe de pivotement A	15 tr/min	15 tr/min	15 tr/min
Vitesse de rotation axe rotatif C	30 tr/min	30 tr/min	400 tr/min
Capacité de charge max. de la table pour fraisage	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Capacité de charge max. de la table pour tournage	-	-	1500 kg
Rainures en T en parallèle	7 pièces / 18 H7	11 pièces / 22 H7	-
Rainures en T en étoile			16 pièces / 22 H7

\*toutes les tables sont disponibles sur demande

- De série
- Disponible sur demande

<b>Incertitude de position</b>	A dans l'axe X-Y-Z selon ISO 230-2 (déterminée à une température ambiante constante de 20°C +/-1°C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm).	≤ 0,006 mm ●
<b>Convoyeur à copeaux</b>	Convoyeur à raclettes ●	
	Transporteur à bande modulaire	Advanced / Advanced 250 ○
	Hauteur d'éjection convoyeur à copeaux	min. 940 mm
	Chariot à copeaux	450 l ○
<b>Dispositif de réfrigérant</b>	Quantité de réfrigérant	600 l ●
	Puissance de la pompe	5 bar / 140 l/min
<b>Arrosage par le centre avec filtre à bande</b>	Quantité de réfrigérant	1650 l
	Pression (réglable jusqu'à)	max. 80 bar / 39 l/min
	Raccordement au réseau (APC)	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée (APC)	sans régulateur de température jusqu'à 25 kVA avec régulateur de température jusqu'à 31 kVA
<b>Système hydraulique</b>	Pression de service	120 bar ●
<b>Lubrification centrale</b>	Lubrification à quantité minimale	●
<b>Poids</b>	(version standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)	env. 30,5 t
<b>Puissance de raccordement</b>	Raccordement au réseau	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée C 62 U	jusqu'à 114 kVA
	Air comprimé	6 bar

- De série
- Disponible sur demande