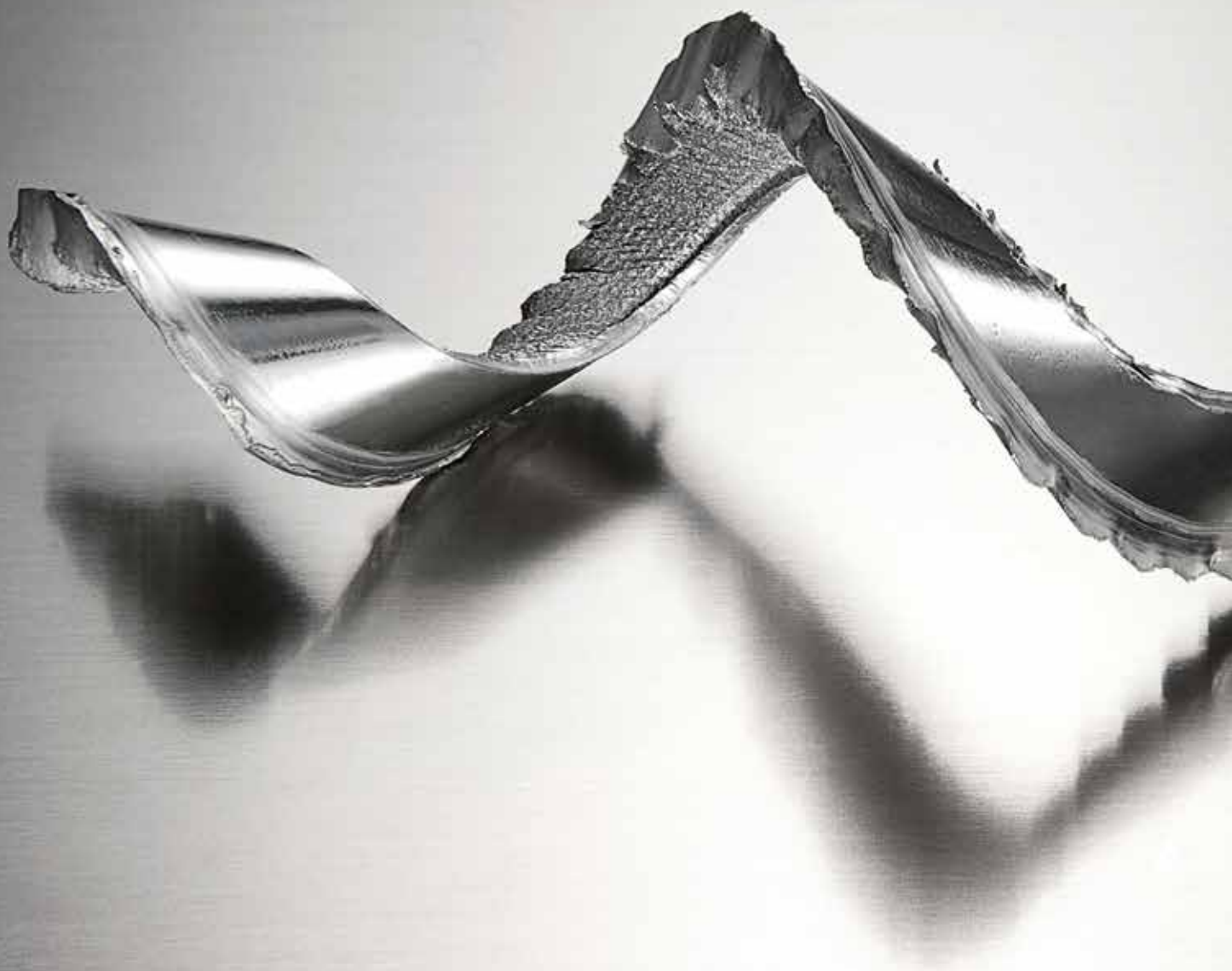


03

I dati tecnici . C 62



03.1

I dati tecnici . C 62

| | | | |
|------------------------------|---|-------------------------|----------------------|
| Zona di lavoro | Corsa di lavoro | Asse X | 1200 mm |
| | Corsa di lavoro | Asse Y | 1300 mm |
| | Corsa di lavoro | Asse Z | 900 mm |
| | Rapidi lineari | X-Y-Z | 50 m/min |
| | Accelerazione lineare | X-Y-Z | 6 m/s ² |
| | Forza di avanzamento lineare | X-Y-Z | 16000 N |
| | Distanza tavola-mandrino max. | | 1100 mm |
| | Diametro pezzo max. | | Ø 1200 mm |
| | Altezza pezzo max. | | 900 mm |
| | Cerchio di collisione (asse A) nella posizione a 0° | | Ø 1400 mm |
| Mandrino principale | Numero di giri | 9000 giri/min | SK 50 ○ |
| | Potenza/coppia | 20% DA | 56 kW / 356 Nm |
| | Numero di giri | 9000 giri/min | HSK T 100 ○ |
| | Potenza/coppia | 20% DA | 70 kW / 560 Nm |
| Numero di giri | 14000 giri/min | HSK A 100 / HSK T 100 ○ | |
| Potenza/coppia | 20% DA | 56 kW / 356 Nm | |
| Numero di giri (variante MT) | 18000 giri/min | HSK A 63 / HSK T 63 ● | |
| Potenza / coppia | 20% DA | 35 kW / 215 Nm | |
| Unità di comando | Heidenhain | | TNC 640 ● |
| | Siemens | | Sinumerik 840 D sl ○ |

| Cambio utensile (pick-up) | Cono mandrino | | HSK A 63 / HSK T 63 | SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 | ○ |
|----------------------------------|-----------------|----|---------------------|-------------------------------|---|
| | Posti magazzino | 70 | | 50 | |
| Tempo da truciolo a truciolo | circa 9,5 s | | circa 9,5 s | | |
| Lunghezza utensile max. | 500 mm | | 500 mm | | |
| Diametro utensile max. | Ø 160 mm | | Ø 250 mm | | |
| Carico magazzino max. | 560 kg | | 550 kg | | |

| Ampliamento del magazzino utensili* | Cono mandrino / | | Magazzino addizionale | | Posti magazzino | |
|--|------------------|--|-----------------------|------------|-----------------|--------|
| | Cono mandrino MT | | singolo | doppio | singolo | doppio |
| SK 50 | ZM 72/92 | | ZM 176/ 216 | 72/92 | 176/216 | |
| HSK A 63 / HSK T 63 | ZM 110/135 | | ZM 265/ 325 | 110/135 | 265/325 | |
| HSK A 100 / HSK T 100 | ZM 88/ 108/128 | | ZM 212/ 260/300 | 88/108/128 | 212/260/300 | |

*La lunghezza dell'utensile dipende dall'occupazione del magazzino ed è di massimo 500 mm. Maggiori dettagli su richiesta.

| Varianti di tavola* | Tavola roto-basculante CN | | Ø 900 | Ø 1350 | Ø 1200 (variante MT) |
|---|---------------------------|----------|-------------|------------------|-------------------------|
| | Superficie di serraggio | Ø 900 mm | | Ø 1350 mm | Ø 1200 mm |
| Superficie di serraggio squadrata su 2 lati | - | | 1100 mm | - | |
| Campo di orientamento | +/- 130° | | +/- 130° | +/- 130° | |
| Tipo di azionamento asse C | Torque | | Torque | Torque | |
| Numero di giri asse orientabile A | 15 giri/min | | 15 giri/min | 15 giri/min | |
| Numero di giri asse di rotazione C | 30 giri/min | | 30 giri/min | 400 giri/min | |
| Carico tavola max. in fresatura | 2500 kg | | 2500 kg | 2500 kg | |
| Carico tavola max. in tornitura | - | | - | 1500 kg | |
| Cave a T parallele | 7 / 18 H7 | | 11 / 22 H7 | - | |
| Cave a T a stella | | | | 16 pezzi / 22 H7 | |

*Tutte le tavole sono disponibili su richiesta

- Disponibile di serie
- Disponibile su richiesta

| | | |
|---|---|------------|
| Tolleranza di posizionamento | <p>Tp negli assi X-Y-Z secondo VDI/DGQ 3441</p> <p>(calcolata ad una temperatura ambiente costante di 20°C +/-1°C. I nostri prodotti sono soggetti alle leggi tedesche sull'esportazione e necessitano di un' autorizzazione, dato che la precisione raggiungibile può essere minore/maggiore di 6 µm.)</p> | 0,008 mm ● |
| Evacuatore trucioli | <p>Evacuatore trucioli raschiante ●</p> <p>Trasportatore a piastre ○</p> <p>Altezza fuoriuscita evacuatore trucioli 940 mm</p> <p>Carrello raccoglietrucioli 450 l ○</p> | |
| Dispositivo refrigerante | <p>Quantità refrigerante 600 l ●</p> <p>Portata pompa 5 bar / 140 l/min</p> | |
| Alimentazione interna di lubro-refrigerante con filtro a carta | <p>Quantità refrigerante 1650 l</p> <p>Pressione (regolabile manualmente) max. 80 bar / 39 l/min</p> <p>Allacciamento alla rete (AIR) 400 V / 50 Hz</p> <p>Potenza assorbita (AIR) senza termostato 25 kVA con termostato 31 kVA</p> | |
| Impianto idraulico | <p>Pressione di servizio 120 bar ●</p> | |
| Lubrificazione centrale | <p>Lubrificazione a grasso minimale ●</p> | |
| Peso | <p>Versione standard senza opzioni, parti annesse, pezzi e refrigerante ca. 30,5 t</p> | |
| Potenza di allacciamento (macchina) | <p>Collegamento alla rete 400 V / 50 Hz</p> <p>Potenza assorbita C 62 U 114 kVA</p> <p>Aria compressa 6 bar</p> | |

- Disponibile di serie
○ Disponibile su richiesta