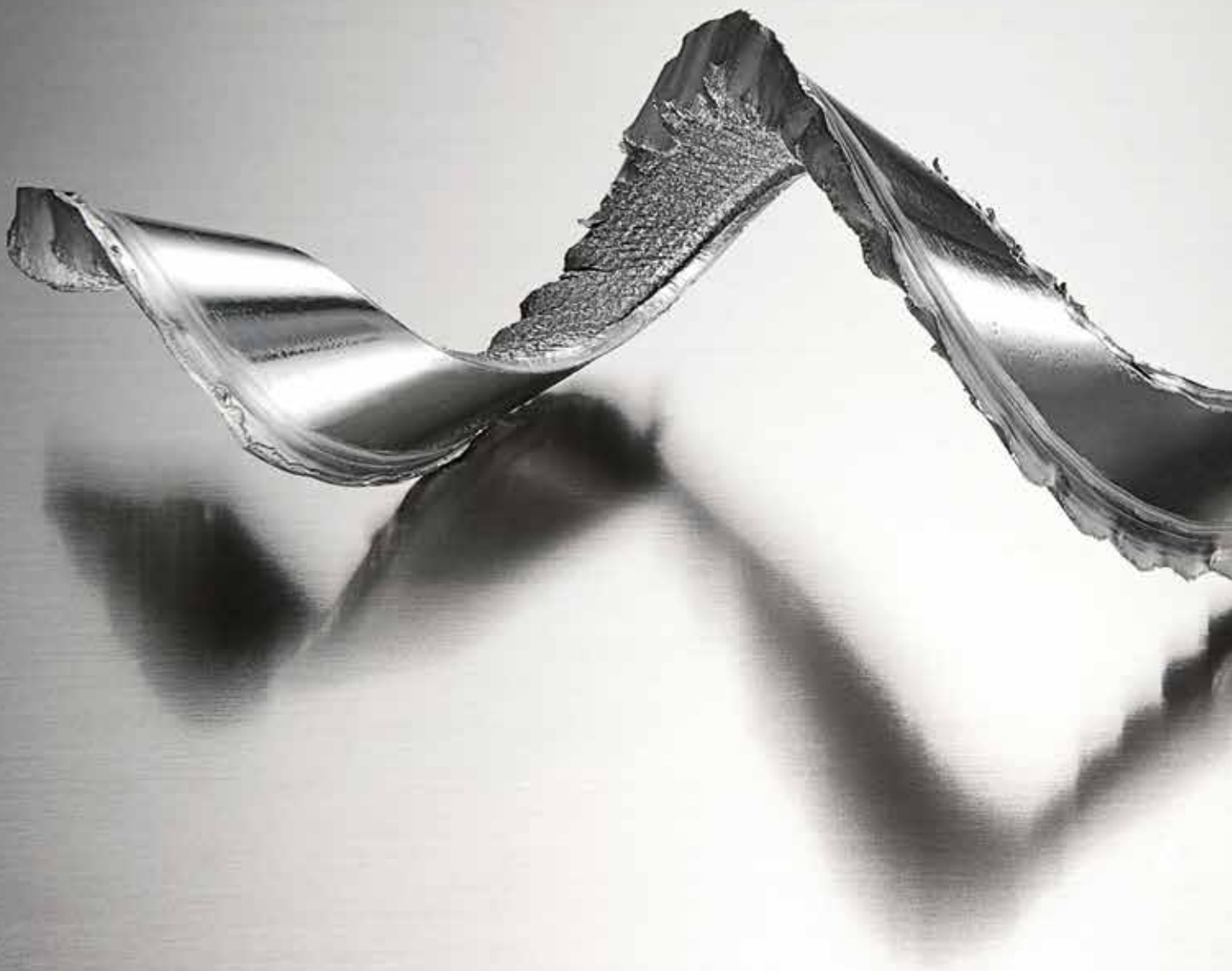


03

I dati tecnici . C 62



03.1

I dati tecnici . C 62

Zona di lavoro	Corsa di lavoro	Asse X	1200 mm
	Corsa di lavoro	Asse Y	1300 mm
	Corsa di lavoro	Asse Z	900 mm
	Rapidi lineari	X-Y-Z	50 m/min
	Accelerazione lineare	X-Y-Z	6 m/s ²
	Forza di avanzamento lineare	X-Y-Z	16000 N
	Distanza tavola-mandrino max.		1100 mm
	Diametro pezzo max.	5 assi: Ø 1300 mm	MT: Ø 1200 mm
	Altezza pezzo max.		900 mm
	Cerchio di collisione (asse A) nella posizione a 0°		Ø 1400 mm
Mandrino principale	Numero di giri	9000 giri/min	SK 50 ○
	Potenza/coppia	20% DA	56 kW / 356 Nm
	Numero di giri variante MT	9000 giri/min	HSK T 100 ○
	Potenza/coppia	20% DA	70 kW / 560 Nm
Numero di giri (variante MT)	14000 giri/min	HSK A 100 (HSK T 100) ○	
	Potenza/coppia	20% DA	56 kW / 356 Nm
Numero di giri (variante MT)	18000 giri/min	HSK A 63 (HSK T 63) ●	
	Potenza / coppia	20% DA	35 kW / 215 Nm
Unità di comando	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		S 840 D sl ○
Cambio utensile (pick-up)	Cono mandrino	HSK A 63 / HSK T 63 ● SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○	
	Posti magazzino	70	50
	Tempo da truciolo a truciolo	circa 9,5 s	circa 9,5 s
	Lunghezza utensile max.	500 mm	500 mm
	Max. diametro dell'utensile con posti adiacenti liberi	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Peso max. utensile	15 kg	30 kg
	Carico max. magazzino	560 kg	550 kg

Ampliamento del magazzino utensili*

Cono mandrino / Cono mandrino MT	Magazzino addizionale		Posti magazzino	
	singolo	doppio	singolo	doppio
SK 50	ZM 72/92	ZM 176/ 216	72/92	176/216
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110/135	ZM 265/ 325	110/135	265/325
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88/ 108/128	ZM 212/ 260/300	88/108/128	212/260/300

*La lunghezza dell'utensile dipende dall'occupazione del magazzino ed è di massimo 500 mm. Maggiori dettagli su richiesta.

Varianti di tavola*

Tavola roto-basculante CN	Ø 900 ●	Ø 1350	Ø 1200 (variante MT)
Superficie di serraggio	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Superficie di serraggio squadrata su 2 lati	-	1100 mm	-
Campo di orientamento	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Tipo di azionamento asse C	Torque	Torque	Torque
Numero di giri asse orientabile A	15 giri/min	15 giri/min	15 giri/min
Numero di giri asse di rotazione C	30 giri/min	30 giri/min	400 giri/min
Carico tavola max. in fresatura	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Carico tavola max. in tornitura	-	-	1500 kg
Cave a T parallele	7 / 18 H7	11 / 22 H7	-
Cave a T a stella			16 pezzi / 22 H7

*Tutte le tavole sono disponibili su richiesta

- Disponibile di serie
- Disponibile su richiesta

<i>Incertezza di posizionamento</i>	A nell'asse X-Y-Z secondo ISO 230-2 (calcolata ad una temperatura ambiente costante di 20°C +/-1°C. I nostri prodotti sono soggetti alle leggi tedesche sull'esportazione e necessitano di un' autorizzazione, dato che la precisione raggiungibile può essere minore/maggiore di 6 µm.)	≤ 0,006 mm ●
<i>Evacuatore trucioli</i>	Evacuatore trucioli raschiante	●
	Trasportatore a bandella di cerniera	Advanced / Advanced 250 ○
	Altezza fuoriuscita evacuatore trucioli	min. 940 mm
	Carrello raccoglietrucioli	450 l ○
<i>Dispositivo refrigerante</i>	Quantità refrigerante	600 l ●
	Portata pompa	5 bar / 140 l/min
<i>Alimentazione interna di lubro-refrigerante con filtro a carta</i>	Quantità refrigerante	1650 l
	Pressione (regolabile fino a)	max. 80 bar / 39 l/min
	Allacciamento alla rete (AIR)	400 V / 50/60 Hz
	Potenza assorbita (AIR)	senza termostato fino a 25 kVA con termostato fino a 31 kVA
<i>Impianto idraulico</i>	Pressione di servizio	120 bar ●
<i>Lubrificazione centrale</i>	Lubrificazione a grasso minimale	●
<i>Peso</i>	Versione standard senza opzioni, parti annesse, pezzi e refrigerante	ca. 30,5 t
<i>Potenza di allacciamento (macchina)</i>	Collegamento alla rete	400 V / 50/60 Hz
	Potenza assorbita C 62 U	fino a 114 kVA
	Aria compressa	6 bar

- Disponibile di serie
○ Disponibile su richiesta