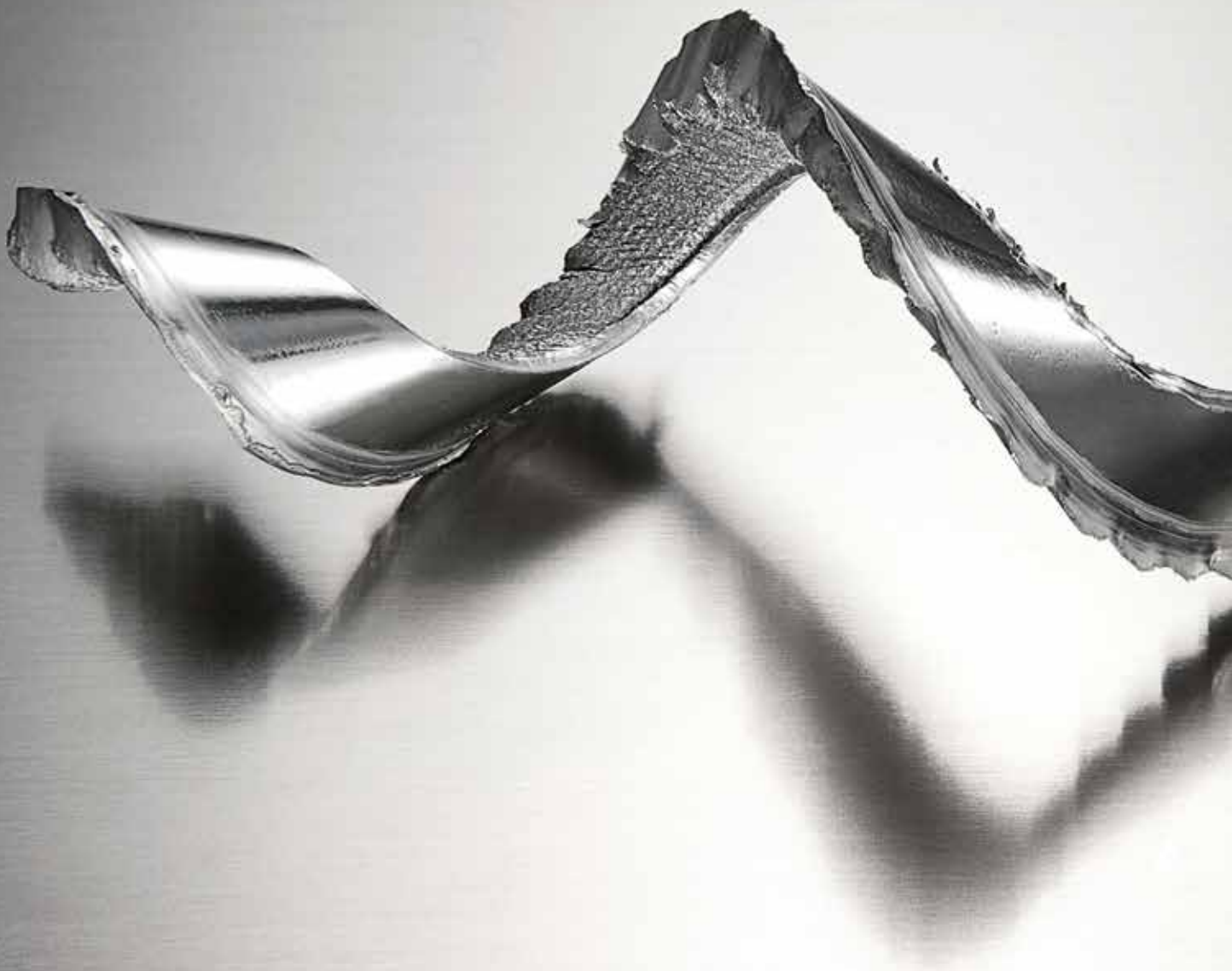


03

Los datos técnicos . C 62



03.1

Los datos técnicos . C 62

| <i>Zona de trabajo</i> | | | |
|------------------------|--|-----------|-------------------------|
| | Recorridos | Eje X | 1200 mm |
| | Recorridos | Eje Y | 1300 mm |
| | Recorridos | Eje Z | 900 mm |
| | Avances rápidos lineales | X-Y-Z | 50 m/min |
| | Aceleración lineal | X-Y-Z | 6 m/s ² |
| | Fuerza de avance lineal | X-Y-Z | 16000 N |
| | Distancia vertical a la mesa máx. | | 1100 mm |
| | Diámetro de la pieza máx. | | Ø 1200 mm |
| | Altura pieza max. | | 900 mm |
| | Círculo de colisión (eje A) en posición 0° | | Ø 1400 mm |
| <i>Cabezales</i> | | | |
| | Número de revoluciones | 9000 rpm | SK 50 ○ |
| | Potencia / par de giro | 20% ED | 56 kW / 356 Nm |
| | Número de revoluciones | 9000 rpm | HSK T 100 ○ |
| | Potencia / par de giro | 20% ED | 70 kW / 560 Nm |
| | Número de revoluciones | 14000 rpm | HSK A 100 / HSK T 100 ○ |
| | Potencia / par de giro | 20% ED | 56 kW / 356 Nm |
| | Número de revoluciones (variante MT) | 18000 rpm | HSK A 63 / HSK T 63 ● |
| | Potencia / par de giro | 20% ED | 35 kW / 215 Nm |
| <i>Control</i> | | | |
| | Heidenhain | | TNC 640 ● |
| | Siemens | | Sinumerik 840 D sl ○ |

| Cambiador de herramientas (pick-up) | Interfaz | | HSK A 63 / HSK T 63 | SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 | ○ |
|--|--------------------|----|---------------------|-------------------------------|---|
| | Puestos de almacén | 70 | | 50 | |
| Tiempo viruta a viruta | aprox. 9,5 s | | aprox. 9,5 s | | |
| Longitud máx. de la herramienta | 500 mm | | 500 mm | | |
| Diámetro máximo de la herramienta | Ø 160 mm | | Ø 250 mm | | |
| Carga de almacén máx. | 560 kg | | 550 kg | | |

| Extensión de la capacidad de almacenamiento de herramientas* | Interfaz / Interfaz MT | Almacén adicional | | Puestos de almacén | |
|---|------------------------|-------------------|------------|--------------------|-------|
| | | simple | doble | simple | doble |
| SK 50 | ZM 72/92 | ZM 176/216 | 72/92 | 176/216 | |
| HSK A 63/HSK T 63 | ZM 110/135 | ZM 265/325 | 110/135 | 265/325 | |
| HSK A 100/HSK T 100 | ZM 88/108/128 | ZM 212/260/300 | 88/108/128 | 212/260/300 | |

*La longitud de la herramienta depende de la ocupación de los puestos del almacén y como máximo es de 500 mm. Podrá obtener más detalles a petición.

| Variantes de mesa* | Mesa circular orientable CN | Ø 900 | Ø 1350 | Ø 1200 (variante MT) |
|---|-----------------------------|---------------------|-----------|-------------------------|
| | Superficie de sujeción | Ø 900 mm | Ø 1350 mm | Ø 1200 mm |
| Superficie de sujeción achaflanada en dos lados | - | 1100 mm | - | |
| Gama de giro | +/- 130° | +/- 130° | +/- 130° | |
| Tipo de accionamiento del eje C | Torque | Torque | Torque | |
| Número de revoluciones eje basculante A | 15 rpm | 15 rpm | 15 rpm | |
| Número de revoluciones del eje rotatorio C | 30 rpm | 30 rpm | 400 rpm | |
| Carga máx. de la mesa para fresado | 2500 kg | 2500 kg | 2500 kg | |
| Carga máx. de la mesa para torneado | - | - | 1500 kg | |
| Ranuras en T en paralelo | 7 unidades / 18 H7 | 11 unidades / 22 H7 | - | |
| Ranuras en T en forma de estrella | - | 16 unidades / 22 H7 | - | |

*Todas las mesas están disponibles a demanda

- En versión estándar
- Disponible a demanda

| | | |
|--|---|--|
| Tolerancia de posición | Tp en los ejes X-Y-Z según VDI/DGQ 3441 (calculado a 20 °C +/- 1 °C de temperatura ambiente constante. Nuestros productos están sometidos al derecho de exportación alemán y requieren una autorización, ya que la precisión alcanzable puede ser menor / mayor que 6 µm.) | 0.008 mm ● |
| Extractor de virutas | Extractor de virutas de rascadores | ● |
| | Cinta transportadora de placas | ○ |
| | Altura de eyección del transportador de virutas | 940 mm |
| | Carro de virutas | 450 l ○ |
| Dispositivo de lubricante refrigerador exterior | Cantidad de refrigerante | 600 l ● |
| | Capacidad de bombeo | 5 bar / 140 l/min |
| Alimentación de lubricante refrigerador exterior con filtro de cinta de papel | Cantidad de refrigerante | 1650 l |
| | Presión | max. 80 bar / 39 l/min |
| | Conexión a la red (ARI) | 400 V / 50 Hz |
| | Consumo de energía (ARI) | sin regulador de temperatura 25 kVA con regulador de temperatura 31 kVA |
| Sistema hidráulico | Presión de funcionamiento | 120 bar ● |
| Lubricación central | Lubricación en cantidades mínimas de grasa | ● |
| Peso | (Versión estándar sin opciones, piezas adicionales, piezas ni refrigerante) | aprox. 30,5 t |
| Connected loads | Conexión a la red | 400 V / 50 Hz |
| | Consumo de energía C 62 U | 114 kVA |
| | Aire comprimido | 6 bar |

- En versión estándar
- Disponible a demanda