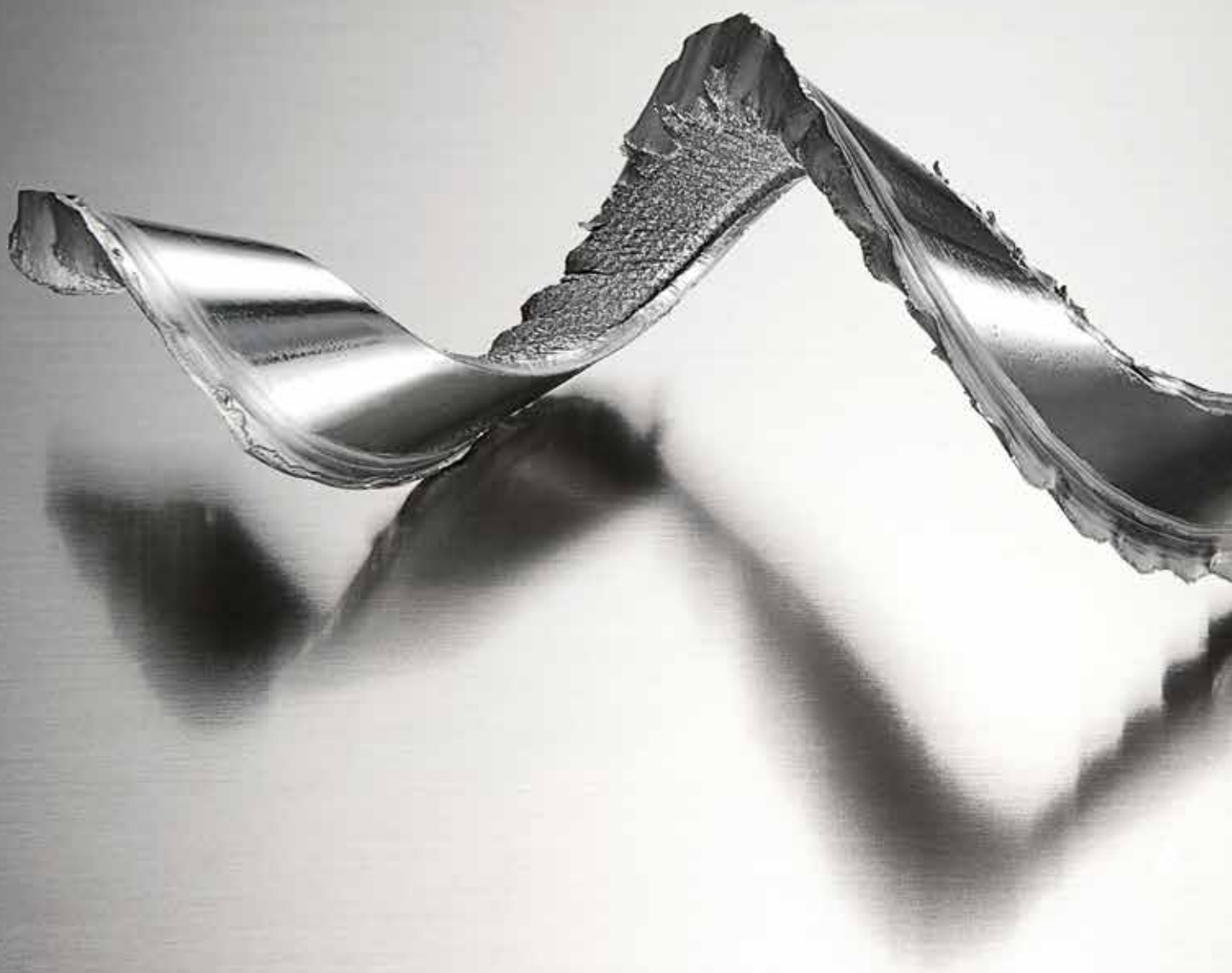


03

Los datos técnicos . C 62



03.1

Los datos técnicos . C 62

Zona de trabajo	Recorridos	Eje X	1200 mm
	Recorridos	Eje Y	1300 mm
	Recorridos	Eje Z	900 mm
	Avances rápidos lineales	X-Y-Z	50 m/min
	Aceleración lineal	X-Y-Z	6 m/s ²
	Fuerza de avance lineal	X-Y-Z	16000 N
	Distancia vertical a la mesa máx.		1100 mm
	Diámetro de la pieza máx.	5 ejes: Ø 1300 mm	MT: Ø 1200 mm
	Altura pieza max.		900 mm
	Círculo de colisión (eje A) en posición 0°		Ø 1400 mm
Cabezas	Número de revoluciones	9000 rpm	SK 50 ○
	Potencia / par de giro	20% ED	56 kW / 356 Nm
	Número de revoluciones variante MT	9000 rpm	HSK T 100 ○
	Potencia / par de giro	20% ED	70 kW / 560 Nm
	Número de revoluciones (variante MT)	14000 rpm	HSK A 100 (HSK T 100) ○
	Potencia / par de giro	20% ED	56 kW / 356 Nm
	Número de revoluciones (variante MT)	18000 rpm	HSK A 63 (HSK T 63) ●
	Potencia / par de giro	20% ED	35 kW / 215 Nm
Control	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		S 840 D sl ○
Cambiador de herramientas (pick-up)	Interfaz	HSK A 63 / HSK T 63 ● SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○	
	Puestos de almacén	70	50
	Tiempo viruta a viruta	aprox. 9,5 s	aprox. 9,5 s
	Longitud máx. de la herramienta	500 mm	500 mm
	Diámetro máximo de la herramienta en caso de puestos adyacentes libres	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Peso máximo de la herramienta	15 kg	30 kg
	Carga de almacén máx.	560 kg	550 kg

Extensión de la capacidad de almacenamiento de herramientas*

Interfaz / Interfaz MT	Almacén adicional		Puestos de almacén	
	simple	doble	simple	doble
SK 50	ZM 72/92	ZM 176/216	72/92	176/216
HSK A 63/HSK T 63	ZM 110/135	ZM 265/325	110/135	265/325
HSK A 100/HSK T 100	ZM 88/108/128	ZM 212/260/300	88/108/128	212/260/300

*La longitud de la herramienta depende de la ocupación de los puestos del almacén y como máximo es de 500 mm. Podrá obtener más detalles a petición.

Variantes de mesa*

Mesa circular orientable CN	Ø 900 ●	Ø 1350	Ø 1200 (variante MT)
Superficie de sujeción	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
Superficie de sujeción achaflanada en dos lados	-	1100 mm	-
Gama de giro	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Tipo de accionamiento del eje C	Torque	Torque	Torque
Número de revoluciones eje basculante A	15 rpm	15 rpm	15 rpm
Número de revoluciones del eje rotatorio C	30 rpm	30 rpm	400 rpm
Carga máx. de la mesa para fresado	2500 kg	2500 kg	2500 kg
Carga máx. de la mesa para torneado	-	-	1500 kg
Ranuras en T en paralelo	7 unidades / 18 H7	11 unidades / 22 H7	-
Ranuras en T en forma de estrella		16 unidades / 22 H7	

*Todas las mesas están disponibles a demanda

- En versión estándar
- Disponible a demanda

Imprecisión de posicionamiento	A en los ejes X-Y-Z según la norma ISO 230-2 (calculado a 20 °C +/-1 °C de temperatura ambiente constante. Nuestros productos están sometidos al derecho de exportación alemán y requieren una autorización, ya que la precisión alcanzable puede ser menor / mayor que 6 µm.)	≤ 0,006 mm ●
Extractor de virutas	Extractor de virutas de rascadores	●
	Transportador de cinta de charnelas	Advanced / Advanced 250 ○
	Altura de eyección del transportador de virutas	mín. 940 mm
	Carro de virutas	450 l ○
Dispositivo de lubricante refrigerador exterior	Cantidad de refrigerante	600 l ●
	Capacidad de bombeo	5 bar / 140 l/min
Alimentación de lubricante refrigerador exterior con filtro de cinta de papel	Cantidad de refrigerante	1650 l
	Presión (regulable hasta)	max. 80 bar / 39 l/min
	Conexión a la red (ARI)	400 V / 50/60 Hz
	Consumo de energía (ARI)	sin regulador de temperatura hasta 25 kVA con regulador de temperatura hasta 31 kVA
Sistema hidráulico	Presión de funcionamiento	120 bar ●
Lubricación central	Lubricación en cantidades mínimas de grasa	●
Peso	(Versión estándar sin opciones, piezas adicionales, piezas ni refrigerante)	aprox. 30,5 t
Connected loads	Conexión a la red	400 V / 50/60 Hz
	Consumo de energía C 62 U	hasta 114 kVA
	Aire comprimido	6 bar

- En versión estándar
- Disponible a demanda