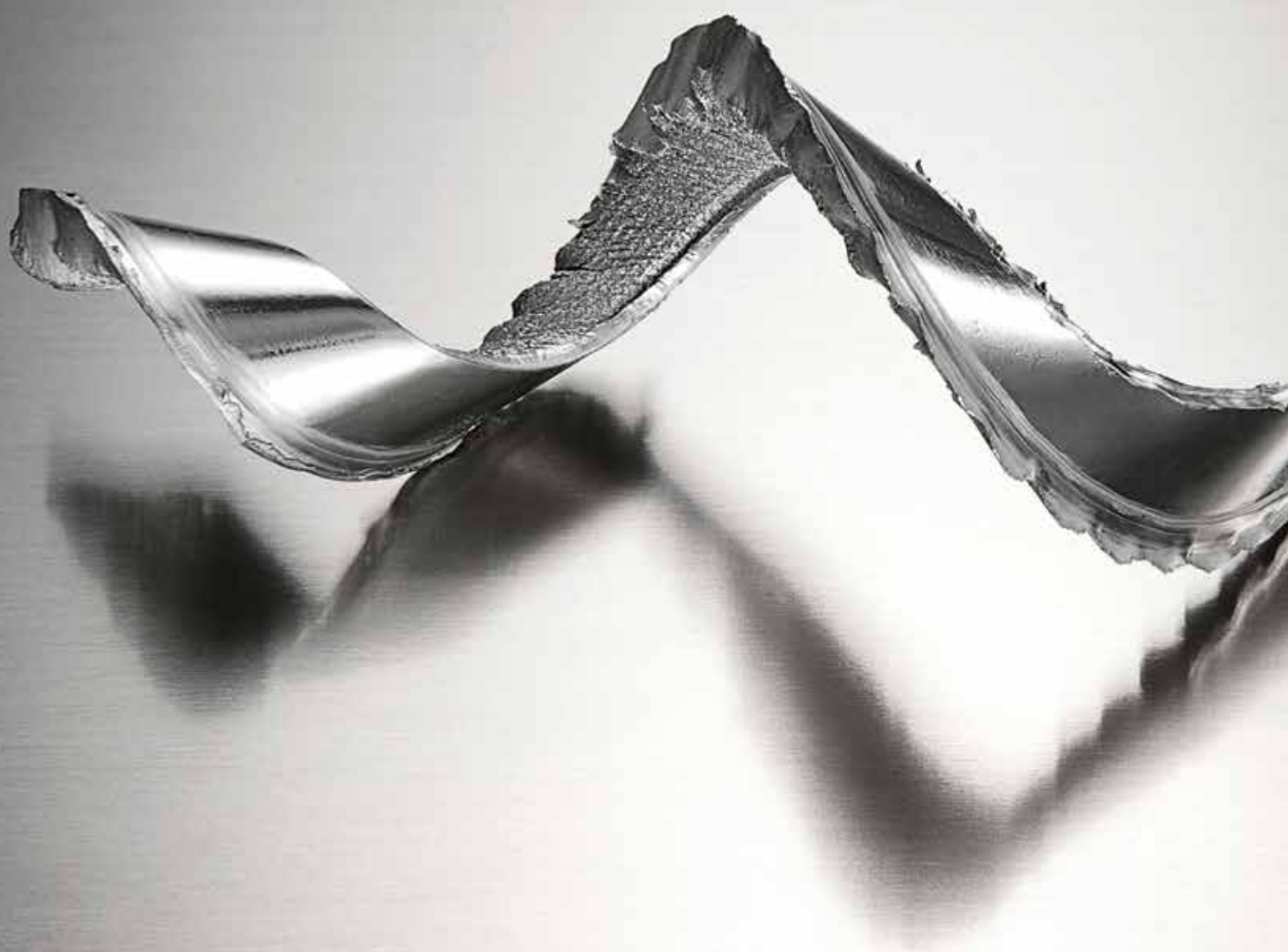


03

# Les caractéristiques techniques . C 400



## 03

## Les caractéristiques techniques . C 400

|   |  |                                 |                                   |
|---|--|---------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Zone de travail</b>                                      | Courses  | Axe X                           | 850 mm                            |
|   | Courses  | Axe Y                           | 700 mm                            |
|   | Courses  | Axe Z                           | 500 mm                            |
|   | Avances rapides linéaires  | X-Y-Z                           | 35 - 35 - 35 m/min                |
|   | Accélération linéaire  | X-Y-Z                           | 6 m/s <sup>2</sup>                |
|   | Force d'avance linéaire  | X-Y-Z                           | 7000 N                            |
|   | Ouverture verticale  |                                 | 625 mm                            |
|   | Diamètre max. de la pièce  |                                 | Ø 650 mm                          |
|   | Hauteur max. de la pièce   |                                 | 500 mm                            |
|   | Cercle de collision (axe A) en position 0°   |                                 | Ø 885 mm                          |
| <b>Entrainement de broche principale</b>                    | Vitesse de rotation  | 15000 tr/min                    | SK 40 / HSK A 63                  |
|   | Puissance/couple   | 20 % DE :                       | 20 kW / 173 Nm ●                  |
|   | Vitesse de rotation  | 18000 tr/min                    | HSK A 63                          |
|   | Puissance/couple   | 20 % DE :                       | 20 kW / 173 Nm ○                  |
| <b>Unité de commande</b>                                    | Heidenhain   |                                 | TNC 640 ●                         |
| <b>Changeur d'outils (Pickup)</b>                           | Postes du magasin  |                                 | 38 unités ●                       |
|   | Temps de changement copeau à copeau  |                                 | env. 6 s                          |
|   | Longueur max. de l'outil   |                                 | 300 mm                            |
|   | Diamètre max. d'outil<br>en cas d'occupation correspondante des postes adjacents   |                                 | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm               |
|   | Chargement max. du magasin   |                                 | 152 kg                            |
| <b>Extension de la capacité des magasins d'outils</b>       | Magasin additionnel ZM 50  |                                 | 50 postes supplémentaires ○       |
|   | Magasin additionnel ZM 88 k  |                                 | 88 postes supplémentaires ○       |
|   | Diamètre max. de l'outil à l'intérieur du magasin additionnel<br>en cas d'occupation correspondante du magasin additionnel |                                 | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm               |
|   | Poids max. de l'outil  |                                 | 8 kg                              |
| <b>Bac à copeaux</b>  | Bac à copeaux télescopique   |                                 | ●                                 |
| <b>Convoyeur à copeaux</b>                                  | Convoyeur à raclettes  |                                 | ○                                 |
|   | Hauteur d'éjection   | mini. 940 mm                    |                                   |
|   | Chariot à copeaux  | 450 l                           | ○                                 |
| <b>Arrosage par le centre avec filtre à bande de papier</b> | Capacité du réservoir de base  |                                 | 350 l ●                           |
|   | Capacité du réservoir de réfrigérant lubrifiant  | 750 l à 80 bar / 570 l à 40 bar |                                   |
|   | Pression (réglable manuellement en continu)  |                                 | max. 80/40 bar /<br>17/27 l/min ○ |

|   |  |                  |                  |                       |
|---|--|------------------|------------------|-----------------------|
| <b>Variantes de tables</b>                | Table circulaire pivotante   | Ø 440            | Ø 650 x 540      | Table de serrage fixe |
|   | Surface de serrage   | Ø 440 mm         | Ø 650 x 540 mm   | 1070 x 700 mm         |
|   | Plage de pivotement  | + 91° / - 139°   | + 91° / - 139°   | -                     |
|   | Type d'entraînement axe C  | vis sans fin     | vis sans fin     | -                     |
|   | Vitesse de rotation axe de pivotement A  |                  |                  |                       |
|   | Entraînement unilatéral  | 25 tr/min        | 25 tr/min        | -                     |
|   | Vitesse de rotation axe rotatif C  | 30 tr/min        | 30 tr/min        | -                     |
|   | Chargement max. de la table  | -                | -                | 2000 kg               |
|   | Entraînement unilatéral  | 450 kg           | 600 kg           | -                     |
|   | Rainures en T en parallèle   | 5 pièces / 14 H7 | 7 pièces / 14 H7 | 10 pièces / 14 H7     |
|   | Plaques de serrage supplémentaires   | 920 x 490 mm     | -                | -                     |
|   | Rainures en T en parallèle   | 7 pièces / 14 H7 | -                | -                     |
| <b>Incertitude de positionnement</b>      | P sur les axes X-Y-Z selon VDI/DGQ 3441<br>(déterminée à une température ambiante constante de 20 °C +/-1 °C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm). |                  |                  | 0,008 mm ●            |
| <b>Système hydraulique</b>                | Pression de service  |                  |                  | 120 bar ●             |
| <b>Lubrification centrale</b>             | Lubrification à quantité minimale  |                  |                  | ●                     |
| <b>Puissance d'alimentation (machine)</b> | Raccordement au réseau   |                  |                  | 400 V / 50 Hz         |
|   | Puissance absorbée   |                  |                  | 34 kVA                |
|   | Air comprimé   |                  |                  | 6 bar                 |
| <b>Poids</b>                              | (modèle standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)   |                  |                  | env. 9,5 t            |

- De série
- Disponible sur demande