

03

I dati tecnici. C 250



03.1

I dati tecnici. C 250

| | | | |
|--|--|----------------|------------------------|
| Zona di lavoro | Corse di lavoro | Asse X | 600 mm |
| | Corse di lavoro | Asse Y | 550 mm |
| | Corse di lavoro | Asse Z | 450 mm |
| | Rapidi lineari | X-Y-Z | 35 - 35 - 35 m/min |
| | Accelerazione lineare | X-Y-Z | 6 m/s ² |
| | Forza di avanzamento lineare | X-Y-Z | 5000 N |
| | Distanza tavola-mandrino max. | | 550 mm |
| | Diametro pezzo max. | | Ø 450 mm |
| | Altezza pezzo max. | | 355 mm |
| | Cerchio di collisione (asse A) nella posizione a 0° | | Ø 770 mm |
| Mandrino principale | Numero di giri | 15000 giri/min | SK 40 / HSK A 63 |
| | Potenza/coppia | 20% DA | 20 kW / 173 Nm ● |
| | Numero di giri | 18000 giri/min | HSK A 63 |
| | Potenza/coppia | 20% DA | 20 kW / 173 Nm ○ |
| Unità di comando | Heidenhain | | TNC 640 / TNC7 ● |
| Cambiautensili (pick-up) | Cono mandrino | | SK 40 / HSK A 63 ● |
| | Posti magazzino | | 30 pezzi |
| | Tempo da truciolo a truciolo | | circa 6 s |
| | Lunghezza max. utensile | | 300 mm |
| | Diametro max. utensile | | Ø 80 mm |
| | con corrispondente posto adiacente occupato | | Ø 125 mm |
| | Peso max. utensile | | 8 kg |
| | Carico max. magazzino | | 120 kg |
| Ampliamento della capacità del magazzino utensili | Magazzino addizionale ZM 50 (SK 40 / HSK A 63) | | 50 posti aggiuntivi ○ |
| | Magazzino addizionale ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63) | | 88 posti aggiuntivi ○ |
| | Magazzino addizionale singolo ZM 216 (HSK A 63) | | 216 posti aggiuntivi ○ |
| | Diametro max. utensile nel magazzino addizionale | | Ø 80 mm |
| | Diametro max. utensile con corrispondente posto adiacente occupato nel magazzino addizionale | | Ø 125 mm |
| | Peso max. utensile | | 8 kg |
| Vasca trucioli | Vasca trucioli estraibile | | ● |
| Evacuatore trucioli | Evacuatore raschiante | | ○ |
| | Altezza di lancio | min. 940 mm | |
| | Carrello raccogli-trucioli | 450 l | ○ |

| | | | | |
|---|--|---|------------------------|-------------------------|
| Adduzione esterna di lubrorefrigerante | Capacità vasca base | 305 l | ● | |
| Alimentazione interna di refrigerante con filtro a carta | Capacità vasca base | 122 l | ● | |
| | Capacità vasca lubrorefrigerante | 750 l a 80 bar / 570 l a 40 bar | | |
| | Pressione (regolabile fino a) | max. 80/40 bar / 11/27 l/min | ○ | |
| | Potenza assorbita | a 20 kVA | | |
| Varianti di tavola | Tavola roto-basculante | Ø 320 | Ø 450 x 360 | Tavola portapezzo fissa |
| | Superficie di serraggio | Ø 320 mm | Ø 450 x 360 mm | 800 x 616 mm |
| | Campo di orientamento | +/-115° | +/-115° | - |
| | Tipo di azionamento asse C | Vite senza fine | Vite senza fine | - |
| | Numero di giri asse orientabile A Azionamento unilaterale | 25 giri/min | 25 giri/min | - |
| | Numero di giri asse di rotazione C | 40 giri/min | 40 giri/min | - |
| | Carico max. della tavola Azionamento unilaterale | - 300 kg | - 300 kg | 1100 kg - |
| | Cave a T | 4 / 14 H7 a stella | 5 / 14 H7 parallele | 9 / 14 H7 parallele |
| | Piastre di serraggio secondarie Cave a T parallele | 710 x 370 mm 5 / 14 H7 | - - | - - |
| | Tavola di sistema (ampliabile con tablero de mesa) | Ø 320 mm | Ø 450 x 360 mm | |
| | Incertezza della posizione | A negli assi X-Y-Z secondo ISO 230-2 (calcolata ad una temperatura ambiente costante di 20 °C +/-1 °C. I nostri prodotti sono soggetti alle leggi tedesche sull'esportazione e necessitano di un obbligo di autorizzazione, dato che la precisione raggiungibile può essere minore/maggiore di 6 µm.) | ≤ 0,006 mm | ● |
| Impianto idraulico | Pressione di servizio | 120 bar | ● | |
| Lubrificazione centrale | Lubrificazione a quantità minima di grasso | | ● | |
| Potenze di allacciamento (macchina) | Allacciamento alla rete | 400 V / 50/60 Hz | | |
| | Potenza assorbita | a 30 kVA | | |
| | Aria compressa | 6 bar | | |
| Peso | (Versione standard senza opzioni, parti annesse, pezzi e refrigerante) | circa 8,2 t | | |

● Disponibile di serie
○ Disponibile su richiesta