

Info: Es empfiehlt sich das Formular am PC auszufüllen und dann auszudrucken. Dies erleichtert die Lesbarkeit.

Hiermit melden wir folgende Mitarbeiter zur Schulung an:

Vor- und Nachname

Vor- und Nachname

Vor- und Nachname

Schulungsort:

Technologie- und Schulungszentrum der Maschinenfabrik Berthold Hermle AG in **Gosheim**

Vorfürzentrum der Maschinenfabrik Berthold Hermle AG in **Kassel-Lohfelden**

Schulungstermin:

Gewünschter Termin, gemäß Schulungsübersicht:

Kalenderwoche

vom

bis

Folgende Informationen sind für uns wichtig:

Maschinen-Typ

Steuerung

Maschinen-Nr.

Auftrags-Nr.

Bitte wählen Sie die für Sie zutreffende Schulung durch Ankreuzen aus:

Voraussetzung für einen Besuch unserer **ADVANCED** Schulungen ist die Teilnahme an einer der folgenden Schulungen:

- **BASIC** Programmieren und Bedienen [HEIDENHAIN]
- **UPGRADE** Programmieren und Bedienen [HEIDENHAIN]
- **BASIC** ShopMill SL [SIEMENS]

Voraussetzung für einen Besuch unserer Schulung **PROFESSIONAL Schwenken** ist die Teilnahme an unserer Schulung **ADVANCED Schwenken**.

Für Einsteiger

(Für Anwender mit CNC-Grundwissen)

BASIC Programmieren und Bedienen [HEIDENHAIN]

BASIC Laser-Werkzeugvermessung [HEIDENHAIN]

BASIC ShopMill SL [SIEMENS]

BASIC Laser-Werkzeugvermessung [SIEMENS]

- Weitere Schulungen auf der nächsten Seite -

Für Umsteiger

(Für Anwender mit CNC-Grundwissen und Vorkenntnissen einer Steuerung)

UPGRADE Programmieren und Bedienen TNC 640 [HEIDENHAIN]

UPGRADE Programmieren und Bedienen S840D sl [SIEMENS]

Für Fortgeschrittene

(Für Anwender mit Kenntnissen aus unseren Schulungen für Ein- oder Umsteiger)

ADVANCED Programmieren und Bedienen [HEIDENHAIN]

ADVANCED Schwenken [HEIDENHAIN]

ADVANCED Schwenken [SIEMENS]

Für Erfahrene

(Für erfahrene Anwender mit Kenntnissen aus unseren Schulungen für Fortgeschrittene)

PROFESSIONAL Prozessoptimierung [HEIDENHAIN]

PROFESSIONAL Schwenken [HEIDENHAIN]

PROFESSIONAL MillTurn [HEIDENHAIN]

PROFESSIONAL MillTurn [SIEMENS]

Für Automatisierer (Termine nur nach Absprache)

(Für Anwender mit Palettenwechslern oder Robotersystemen)

AUTOMATION Palettenwechsler mit HACS [HEIDENHAIN]

AUTOMATION Palettenwechsler mit HACS [SIEMENS]

AUTOMATION Palettenwechsler mit HPMC [HEIDENHAIN]

AUTOMATION Palettenwechsler mit HPMC [SIEMENS]

AUTOMATION PCS 4 [HEIDENHAIN]

AUTOMATION PCS 5 [HEIDENHAIN]

AUTOMATION RS 05 [HEIDENHAIN]

Auf Anfrage

(Für Anwender mit besonderen Anforderungen)

Freie Kontur Programmierung [HEIDENHAIN]

Schwenken Zyklus 19 [HEIDENHAIN]

ShopMill PL [SIEMENS]

DIN ISO SL [SIEMENS]

DIN ISO PL [SIEMENS]

Anmeldung zur Schulung

Anmeldedaten



Ihre Anschrift:

Firma:

Ansprechpartner / Abt.:

Straße / Postfach:

PLZ / Ort:

Telefon / Telefax:

E-Mail:

Sollte die Anschrift zur Rechnungsanschrift abweichen, vermerken Sie dies bitte hier:

Rechnungsanschrift:

Aus organisatorischen Gründen behält sich die Maschinenfabrik Berthold Hermle AG vor, Termine zu verschieben oder auch abzusagen.

Schulungsort: HERMLE AG, Industriestraße 8-12, 78559 Gosheim - Verwaltungsgebäude
HERMLE AG, Waldauer Weg 86, 34253 Kassel-Lohfelden

Schulungsgebühr: Die Schulungsgebühr (gemäß Auftragsbestätigung / Einladung) wird Ihnen in Rechnung gestellt. Die Rechnung ist sofort nach Erhalt fällig.

Die verbindliche Platzreservierung kann erst nach Zahlungseingang erfolgen.

Stornierung: Eine Stornierung der Schulung ist kostenpflichtig, wenn die Stornierung nicht bis spätestens 14 Tage vor Beginn der Schulung schriftlich im Hause Hermle eingegangen ist. Bei einer späteren Stornierung müssen wir Ihnen einen Betrag von 10 % der Schulungsgebühr in Rechnung stellen.

Name des Teilnehmers: _____

Um eine optimale Einstufung des Teilnehmers vorzunehmen und somit den bestmöglichen Lernerfolg erzielen zu können, bitten wir Sie, die nachfolgenden Fragen wahrheitsgemäß zu beantworten.

1) Wie schätzen Sie Ihre Kenntnisse ein?

3-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Zyklen, Unterprogrammtechnik, Programmteiwiederholungen	sehr gut	gut	gering	keine
Bearbeitungszentrum einrichten und bedienen	sehr gut	gut	gering	keine
5-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Schwenkzyklen (z.B. PLANE, Zyklus 19, Zyklus 800)	sehr gut	gut	gering	keine
CAD/CAM-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Programmieren an der Maschine	sehr gut	gut	gering	keine
DIN/ISO-Programmierung*	sehr gut	gut	gering	keine

2) Mit welchen Steuerungen und Maschinen haben Sie bisher gearbeitet? (z.B. TNC 640, S840D sl, C 42, etc.)

3) Haben Sie bereits Schulungen bei Hermle besucht? Wenn ja, welche?

Nein Ja

* Diese Frage muss nur beantwortet werden, wenn Sie eine Maschine mit Siemens 840D Steuerung besitzen. Fundierte DIN/ISO-Kenntnisse sind Voraussetzung für die Teilnahme an einer MT-Schulung.

Dieses Blatt bitte **für jeden Teilnehmer** ausfüllen und an uns zurücksenden.

Datum

Unterschrift / Stempel (wenn handschriftlich ausgefüllt)

Name des Teilnehmers: _____

Um eine optimale Einstufung des Teilnehmers vorzunehmen und somit den bestmöglichen Lernerfolg erzielen zu können, bitten wir Sie, die nachfolgenden Fragen wahrheitsgemäß zu beantworten.

1) Wie schätzen Sie Ihre Kenntnisse ein?

3-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Zyklen, Unterprogrammtechnik, Programmteiwiederholungen	sehr gut	gut	gering	keine
Bearbeitungszentrum einrichten und bedienen	sehr gut	gut	gering	keine
5-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Schwenkzyklen (z.B. PLANE, Zyklus 19, Zyklus 800)	sehr gut	gut	gering	keine
CAD/CAM-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Programmieren an der Maschine	sehr gut	gut	gering	keine
DIN/ISO-Programmierung*	sehr gut	gut	gering	keine

2) Mit welchen Steuerungen und Maschinen haben Sie bisher gearbeitet? (z.B. TNC 640, S840D sl, C 42, etc.)

3) Haben Sie bereits Schulungen bei Hermle besucht? Wenn ja, welche?

Nein Ja

* Diese Frage muss nur beantwortet werden, wenn Sie eine Maschine mit Siemens 840D Steuerung besitzen. Fundierte DIN/ISO-Kenntnisse sind Voraussetzung für die Teilnahme an einer MT-Schulung.

Dieses Blatt bitte **für jeden Teilnehmer** ausfüllen und an uns zurücksenden.

Datum

Unterschrift / Stempel (wenn handschriftlich ausgefüllt)

Name des Teilnehmers: _____

Um eine optimale Einstufung des Teilnehmers vorzunehmen und somit den bestmöglichen Lernerfolg erzielen zu können, bitten wir Sie, die nachfolgenden Fragen wahrheitsgemäß zu beantworten.

1) Wie schätzen Sie Ihre Kenntnisse ein?

3-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Zyklen, Unterprogrammtechnik, Programmteiwiederholungen	sehr gut	gut	gering	keine
Bearbeitungszentrum einrichten und bedienen	sehr gut	gut	gering	keine
5-Achs-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Schwenkzyklen (z.B. PLANE, Zyklus 19, Zyklus 800)	sehr gut	gut	gering	keine
CAD/CAM-Programmierung	sehr gut	gut	gering	keine
Programmieren an der Maschine	sehr gut	gut	gering	keine
DIN/ISO-Programmierung*	sehr gut	gut	gering	keine

2) Mit welchen Steuerungen und Maschinen haben Sie bisher gearbeitet? (z.B. TNC 640, S840D sl, C 42, etc.)

3) Haben Sie bereits Schulungen bei Hermle besucht? Wenn ja, welche?

Nein Ja

* Diese Frage muss nur beantwortet werden, wenn Sie eine Maschine mit Siemens 840D Steuerung besitzen. Fundierte DIN/ISO-Kenntnisse sind Voraussetzung für die Teilnahme an einer MT-Schulung.

Dieses Blatt bitte **für jeden Teilnehmer** ausfüllen und an uns zurücksenden.

Datum

Unterschrift / Stempel (wenn handschriftlich ausgefüllt)