

03

# Die technischen Daten . C 650



# 03.1

## Die technischen Daten . C 650

<b>Arbeitsbereich</b>	Verfahrwege	X-Achse	1050 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	900 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	600 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	7000 N
	Maulweite max.		775 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 900 mm
	Werkstückhöhe max.		600 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1100 mm
<b>Hauptspindeltrieb</b>	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○ / HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
	Drehzahl	18000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
<b>Steuerung</b>	Heidenhain		TNC 640 ●
<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>	Schnittstelle		SK 40 / HSK A 63 ●
	Magazinplätze		42 Stück
	Span-zu-Span Zeit		ca. 6 s
	Max. Werkzeuglänge		350 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht		8 kg
	Max. Magazinbeladung		168 kg
	<b>Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität</b>	Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)	
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 88 Plätze ○
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)			zusätzlich 216 Plätze ○
Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63)			zusätzlich 528 Plätze ○
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung im Zusatzmagazin			Ø 80 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht			8 kg

- Im Standard  
○ Auf Wunsch erhältlich

<b>Späneschublade</b>	Ausziehbare Späneschublade		●
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer		○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	
<b>Äußere Kühlschmierstoffzufuhr</b>	Fassungsvermögen Standardtank	315 l	●
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Fassungsvermögen Standardtank	112 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	1100 l bei 80 bar / 570 l bei 40 bar	
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 22 l/min	○
	Leistungsaufnahme	bis zu 22,5 kVA	
<b>Tischvarianten</b>		Schwenkrundtisch	Starrer Aufspanntisch
	Aufspannfläche	Ø 900 x 750 mm	1250 x 982 mm
	Schwenkbereich	+/- 115°	-
	Antriebsart C-Achse	Schnecke	-
	Drehzahl Schwenkachse A Tandem Antrieb	25 1/min	-
	Drehzahl Drehachse C	25 1/min	-
	Max. Tischzuladung	1500 kg	3000 kg
	T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	9 Stück / 18 H7
<b>Positionierunsicherheit</b>	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck	120 bar	●
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung		●
<b>Anschlussleistungen (Maschine)</b>	Netzanschluss	400 V / 50/60 Hz	
	Leistungsaufnahme	bis zu 48 kVA	
	Druckluft	6 bar	
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 15,4 t	