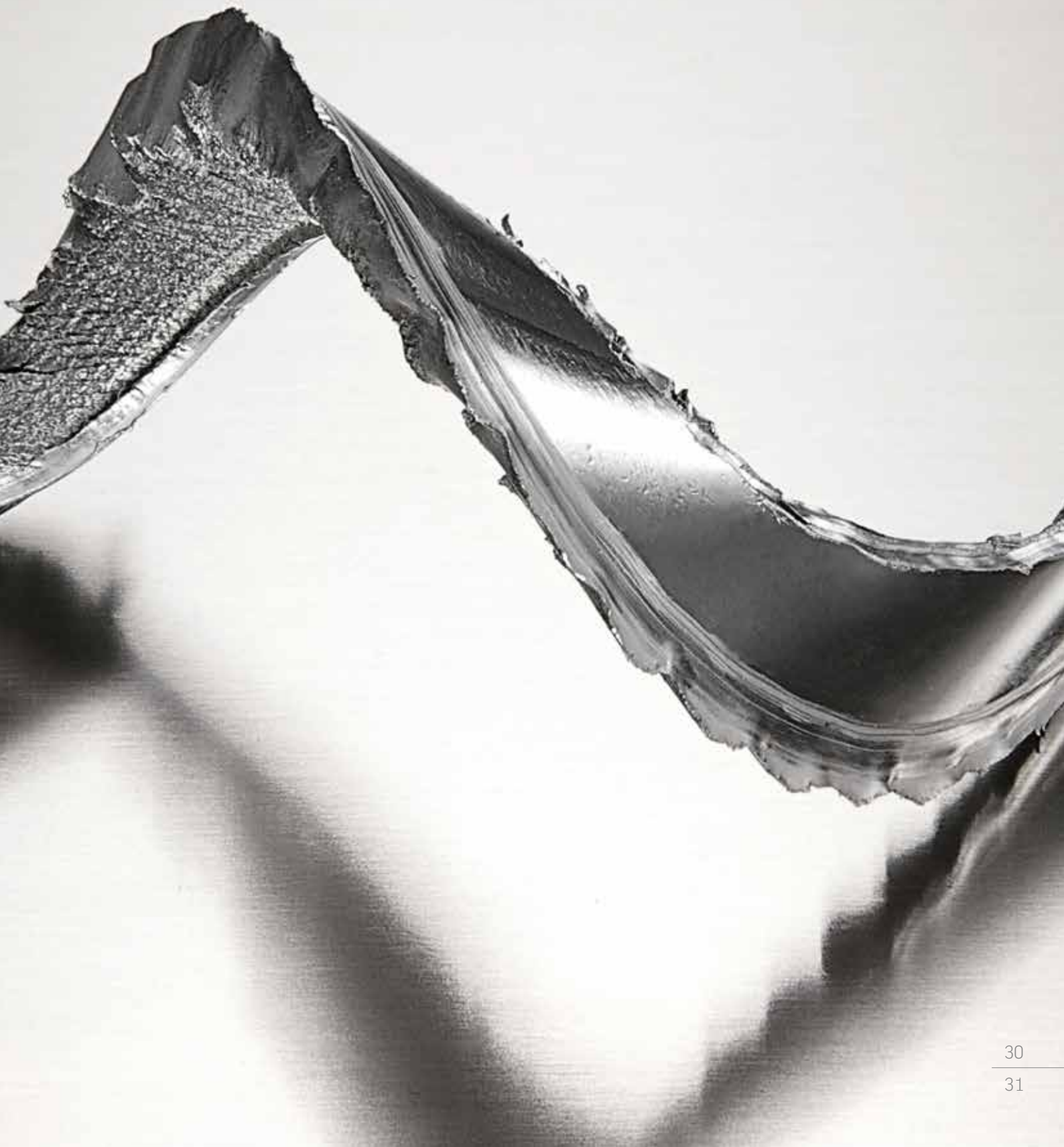


03

Les caractéristiques techniques . C 52





03.1

Les caractéristiques techniques . C 52

Zone de travail	Courses	Axe X	1000 mm
	Courses	Axe Y	1100 mm
	Courses	Axe Z	750 mm
	Avances rapides linéaires	X-Y-Z	60-60-55 m/min
	Accélération linéaire	X-Y-Z	6 m/s ²
	Force d'avance linéaire	X-Y-Z	16000 N
	Ouverture d'entrée		950 mm
	Diamètre max. de la pièce	5 axes: Ø 1100 mm	MT: Ø 1000 mm
	Hauteur max. de la pièce		810 mm
	Cercle de collision (axe A) en position 0°		Ø 1290 mm
Entraînement de broche principale	Vitesse de rotation	9000 tr/min	SK 50 ○
	Puissance/couple	20% DE	56 kW / 356 Nm
	Vitesse de rotation variante MT	9000 tr/min	HSK T 100 ○
	Puissance/couple	20% DE	70 kW / 560 Nm
	Vitesse de rotation (variante MT)	14000 tr/min	HSK A 100 (HSK T 100) ○
	Puissance/couple	20% DE	56 kW / 356 Nm
	Vitesse de rotation (variante MT)	18000 tr/min	HSK A 63 (HSK T 63) ●
	Puissance/couple	20% DE	35 kW / 215 Nm
Commande	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		S 840 D sl ○
Changeur d'outils (Pickup)	Interface	HSK A 63 / HSK T 63 ●	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○
	Postes du magasin	60	42
	Temps de changement copeau à copeau*	ca. 7,0 s	ca. 7,0 s
	*(temps de changement copeau à copeau selon VDI 2852 fiche 1 défini pour un modèle à 3 axes en mode de fraisage)		
	Longueur max. de l'outil	500 mm	500 mm ○
	Diamètre max. de l'outil	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Poids max. de l'outil	15 kg	30 kg
	Chargement max. du magasin	480 kg	462 kg

**Extension de la capacité
des magasins d'outils***

Interface / Interface MT	Magasin supplémentaire		Postes du magasin	
	simple	double	simple	double
SK 50	ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88 / 108 / 128	ZM 212 / 260 / 300	88 / 108 / 128	212 / 260 / 300

*La longueur d'outil dépend de l'occupation du magasin et est de 500 mm au maximum. Détails sur demande.

Variantes de tables*

Table circulaire pivotante CN	Ø 700	Ø 1150	Ø 1000 (variante MT)
Surface de serrage	Ø 700 mm	Ø 1150 mm	Ø 1000 mm
Surface de serrage méplate des 2 côtés	-	900 mm	-
Plage de pivotement	+100° / -130°	+100° / -130°	+100° / -130°
Type d'entraînement axe C	couple	couple	couple
Vitesse de rotation de l'axe de pivotement A	20 tr/min	20 tr/min	20 tr/min
Vitesse de rotation axe rotatif C	30 tr/min	30 tr/min	500 tr/min
Capacité de charge max. de la table pour fraisage	2000 kg	2000 kg	2000 kg
Capacité de charge max. de la table pour tournage	-	-	1000 kg
Rainures en T en parallèle	9 pièces / 14 H7	9 pièces / 18 H7	-
Rainures en T en étoile			16 pièces / 18 H7

*toutes les tables sont disponibles sur demande

- De série
- Disponible sur demande

Tolérance de position	A sur les axes X, Y et Z conformément à ISO 230-2 (déterminée à une température ambiante constante de 20°C +/-1°C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm).	≤ 0,006 mm ●
Convoyeur à copeaux	Convoyeur à raclettes	●
	Convoyeur à bande modulaire	Advanced / Advanced 250 ○
	Hauteur d'éjection convoyeur à copeaux	min. 940 mm ○
	Chariot à copeaux	450 l ○
Dispositif de réfrigérant	Quantité de réfrigérant	500 l ●
	Puissance de la pompe	5 bar / 140 l/min
Arrosage par le centre avec filtre à bande	Quantité de réfrigérant	1650 l
	Pression (réglable en continu)	max. 80 bar / 39 l/min
	Raccordement au réseau (APC)	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée (APC)	jusqu'à 25 kVA
	Puissance absorbée (APC avec régulateur de température)	jusqu'à 31 kVA
Système hydraulique	Pression de service	120 bar ●
Lubrification centrale	Lubrification à quantité minimale	●
Poids	Poids C 52 U	env. 21,5 t
	Poids C 52 U MT	env. 21,9 t
	(version standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)	
Puissance de raccordement	Raccordement au réseau	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée C 52 U	jusqu'à 94 kVA
	Puissance absorbée C 52 U MT	jusqu'à 94 kVA
	Air comprimé	6 bar

- De série
- Disponible sur demande

