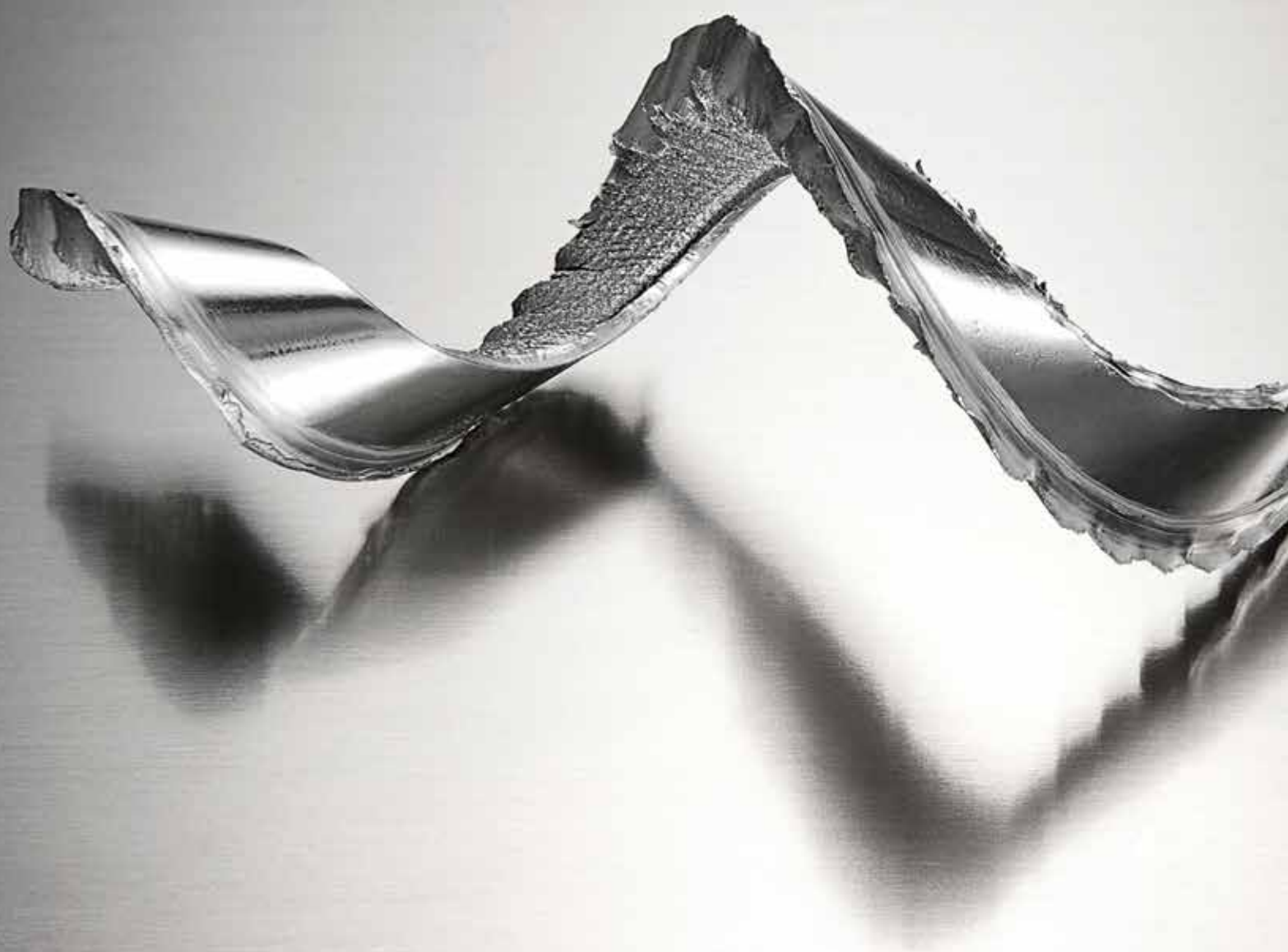


03

Les caractéristiques techniques . C 650



03

Les caractéristiques techniques . C 650

Zone de travail	Courses	Axe X	1050 mm
	Courses	Axe Y	900 mm
	Courses	Axe Z	600 mm
	Avances rapides linéaires	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Accélération linéaire	X-Y-Z	6 m/s ²
	Force d'avance linéaire	X-Y-Z	7000 N
	Ouverture verticale		775 mm
	Diamètre max. de la pièce		Ø 900 mm
	Hauteur max. de la pièce		600 mm
	Cercle de collision (axe A) en position 0°		Ø 1100 mm
Entraînement de broche principale	Vitesse de rotation	15000 tr/min	SK 40 ○
	Puissance/couple	20 % DE :	42 kW / 148 Nm
	Vitesse de rotation	16000 tr/min	HSK A 63 ●
	Puissance/couple	20 % DE :	42 kW / 148 Nm
	Vitesse de rotation	20000 tr/min	HSK A 63 ○
	Puissance/couple	20 % DE :	42 kW / 148 Nm
Unité de commande	Heidenhain	TNC 640 / TNC7	●
Changeur d'outils (Pickup)	Interface	SK 40 / HSK A 63	●
	Postes du magasin		42 unités
	Temps de changement copeau à copeau		env. 6 s
	Longueur max. de l'outil		350 mm
	Diamètre max. d'outil en cas d'occupation correspondante des postes adjacents		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Poids max. de l'outil		8 kg
	Chargement max. du magasin		168 kg
	Extension de la capacité des magasins d'outils	Magasin supplémentaire ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)	50 postes supplémentaires
Magasin supplémentaire ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)		88 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire simple ZM 216 (HSK A 63)		216 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire double ZM 528 (HSK A 63)		528 postes supplémentaires	○
Diamètre max. de l'outil à l'intérieur du magasin additionnel en cas d'occupation correspondante du magasin additionnel			Ø 80 mm Ø 125 mm
Poids max. de l'outil			8 kg

- De série
○ Disponible sur demande

Bac à copeaux	Bac à copeaux télescopique	●	
Convoyeur à copeaux	Convoyeur à raclettes ou convoyeur à bande modulaire	○	
	Transporteur à bande modulaire	Advanced / Advanced 250 ○	
	Hauteur d'éjection	mini. 940 mm	
	Chariot à copeaux	450 l	
Arrosage réfrigérant externe	Capacité du réservoir de base	315 l ●	
Arrosage par le centre avec filtre à bande de papier	Capacité du réservoir de base	112 l ○	
	Capacité du réservoir de réfrigérant lubrifiant	1100 l à 80 bar / 570 l à 40 bar	
	Pression (réglable en continu)	max. 40 bar / 27 l/min ○ max. 80 bar / 22 l/min	
	Puissance absorbée	à 22,5 kVA	
Variante de tables		Table circulaire pivotante	Table de serrage fixe
	Surface de serrage	Ø 900 x 750 mm	1250 x 982 mm
	Plage de pivotement	+/- 115°	-
	Type d'entraînement axe C	vis sans fin	-
	Vitesse de rotation axe de pivotement A		
	Entraînement unilatéral	25 tr/min	-
	Vitesse de rotation axe rotatif C	25 tr/min	-
	Chargement max. de la table	1500 kg	3000 kg
	Entraînement unilatéral		
Rainures en T en parallèle	7 pièces / 18 H7	9 pièces / 18 H7	
Incertitude de positionnement	A sur les axes X-Y-Z selon ISO 230-2 (déterminée à une température ambiante constante de 20 °C +/- 1 °C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm).	≤ 0,006 mm ●	
Système hydraulique	Pression de service	120 bar ●	
Lubrification centrale	Lubrification à quantité minimale	●	
Puissance d'alimentation (machine)	Raccordement au réseau	400 V / 50/60 Hz	
	Puissance absorbée	à 48 kVA	
	Air comprimé	6 bar	
Poids	(modèle standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)	env. 15,4 t	