



PRAXISNAHE SCHULUNGEN FÜR IHREN ERFOLG

ANFÄNGER, FORTGESCHRITTENE, EXPERTEN – BEI UNS WACHSEN SIE ÜBER SICH HINAUS

In der HERMLE Anwenderschule treffen sich Zerspanungsprofis aus verschiedensten Branchen – und alle, die es werden möchten. Unsere vielseitigen Schulungen bieten Ihnen die perfekte Mischung aus Praxisnähe, Fachwissen und Innovation. Ob Sie Ihre Grundlagen festigen, bestehende Kenntnisse vertiefen oder sich zum Experten weiterentwickeln wollen: Bei HERMLE bringen Sie Ihr Können auf das nächste Level.

Sie erlernen die professionelle Programmierung von HERMLE Bearbeitungszentren, deren Technologien und Automationslösungen inklusive aller relevanten Steuerungen. Und wenn es bei der Anwendung einmal hakt, unterstützen wir Sie punktgenau und geben Ihnen exklusive Einblicke in die neuesten Entwicklungen rund um Werkzeug- und Spannmitteltechnologien.

All das geschieht an einem ganz besonderen Ort: dort, wo einige der besten Werkzeugmaschinen der Welt entstehen – bei HERMLE.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT – FÜR IHREN FORTSCHRITT

Unsere erfahrenen Schulungsleiter passen jede Trainingseinheit individuell an Ihre Vorkenntnisse, Ziele und Fragen an. Genauso flexibel sind die Schulungsorte: an unserem Stammsitz in Gosheim, in Kassel oder auf Wunsch direkt bei Ihnen.



Ein partnerschaftliches Miteinander ist für die HERMLE Anwenderschule ganz selbstverständlich. Denn neben erfolgreichen Lernerlebnissen soll vor allem eines nicht zu kurz kommen: der Spaß am gemeinsamen Weiterkommen.

EFFIZIENZ AUCH IN DER AUSBILDUNG

In erster Linie sind wir nicht Schulungsanbieter, sondern Maschinenbauer. Doch natürlich bezieht sich unser Anspruch „besser fräsen“ auf alles, was wir für Sie machen und leisten. Mit unserer Anwenderschule runden wir unser einzigartiges Angebot aus einer Hand entsprechend ab. Für ein effizientes Maschinenhandling, für die Vermeidung von Bedienfehlern – für perfekt ausgebildete und motivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter!

FACHVORTRÄGE UND WORKSHOPS

Mit verschiedensten Partnern aus dem technologischen Umfeld unserer Produkte veranstalten wir jedes Jahr mehrere Fachvorträge und Workshops. Hier steht immer der Anwendernutzen im Vordergrund. Der Fokus liegt auf den neuesten Trends aus den Bereichen Spanntechnik, Werkzeugtechnik, Automatisierungstechnik, Werkstofftechnik und CAD-CAM. Aktuelle Termine finden Sie auf unserer Website.



Zertifiziert durch
Heidenhain



Zertifiziert durch
Siemens

DIE ANWENDERSCHULE IM ÜBERBLICK

- Perfekte Unterstützung beim Bedienen und Programmieren an fortschrittlichen Programmierplätzen
- Tipps zur Freizeitgestaltung für beide Schulungsorte, „HERMLE-Abend“ mit Unternehmensrundgang bei Wochenkursen
- Zertifiziert durch Heidenhain und Siemens
- Lockere, familiäre Atmosphäre
- Erfahrene und hochqualifizierte Schulungsleiter
- Individuelle Betreuung in kleinen Schulungsgruppen für maximale Lernerfolge
- Zeitlich und räumlich flexibel – wöchentliche Durchführung, zwei Schulungsorte in Deutschland, auf Wunsch internationale Individualschulungen direkt bei Ihnen vor Ort

IHRE VORTEILE

- Mehr Produktivität, weniger Kosten. Effizienter arbeiten und Ressourcen optimal nutzen für spürbare Vorteile im Alltag.
- Maximale Prozesssicherheit. Perfekt geschulte Teams garantieren stabile Abläufe und höchste Reproduzierbarkeit.
- Wissen, das wirkt. Fundierte Inhalte und praxisnahes Training für nachhaltigen Erfolg.

HIGHTECH- „KLASSENZIMMER“

SCHULUNGSRÄUME UND AUSSTATTUNG

Unsere Bearbeitungszentren entstehen am Stammsitz in Gosheim. Was liegt da näher, als Ihnen genau hier die Schulungen unserer Anwenderschule anzubieten? Zusätzlich steht Ihnen unser zweiter Standort in Kassel zur Verfügung. Und wenn Sie möchten, kommen wir direkt zu Ihnen, weltweit und jederzeit.

In Gosheim erwarten Sie großzügig ausgestattete Schulungsräume, in Kassel ebenfalls. Wir setzen bewusst auf kleine Gruppen, denn so lässt sich Wissen praxisnah und effizient vermitteln. Jede Teilnehmerin und jeder Teilnehmer arbeitet an einem modernen Programmierplatz. Für die Praxis steht ein leistungsstarkes Bearbeitungszentrum bereit, von der kompakten C 12 bis zum Universaltalent C 62 MT. Verbaut sind die neuesten Steuerungen der führenden Anbieter: Heidenhain und Siemens.

So lernen Sie unter realen Bedingungen praxisnah, zukunftsorientiert und auf höchstem Niveau.



Den aktuellen Stand der Technik souverän abbilden – das gilt für sämtliche Lerninhalte unserer Anwenderschule und genauso für die Schulungsräume und die Ausstattung!



OPTIMALES UMFELD FÜR GRÖSSTE LERNERFOLGE

- Großzügig ausgestattete Schulungsräume
- Hochmoderne Programmierplätze und Smartlets für jede Teilnehmerin/jeden Teilnehmer
- Speziell konzipierte, hervorragende Schulungsunterlagen
- Vorführzentrum in Gosheim mit mehr als 20 Maschinen, im Vorführzentrum Kassel bis zu fünf Modelle
- Eigenes Betriebsrestaurant am Standort Gosheim
- In unseren Schulungen arbeiten Sie mit einem breiten Spektrum an Steuerungen von etablierten Steuerungen bis hin zu den neuesten Entwicklungen:
Heidenhain: iTNC 530, iTNC 530 HSCI, TNC 640 und die innovative TNC7
Siemens: Power Line, SINUMERIK 840D Solution Line, sowie die zukunftsweisende SINUMERIK ONE

So sind Sie bestens vorbereitet unabhängig davon, welche Steuerung in Ihrem Arbeitsumfeld zum Einsatz kommt.

MODULARITÄT MACHT SCHULE

KONZEPT UND KOMPETENZ

Die HERMLE Anwenderschule basiert auf einem modularen Prinzip. Unser praxisorientiertes Angebot an Schulungen ist so konzipiert, dass diese aufeinander aufbauen. Einmal erlerntes Wissen wird vertieft und anforderungsgerecht ausgebaut. Bei der Anmeldung fragen wir Ihre Vorkenntnisse ab, um so gezielt auf Ihre Bedürfnisse eingehen zu können.

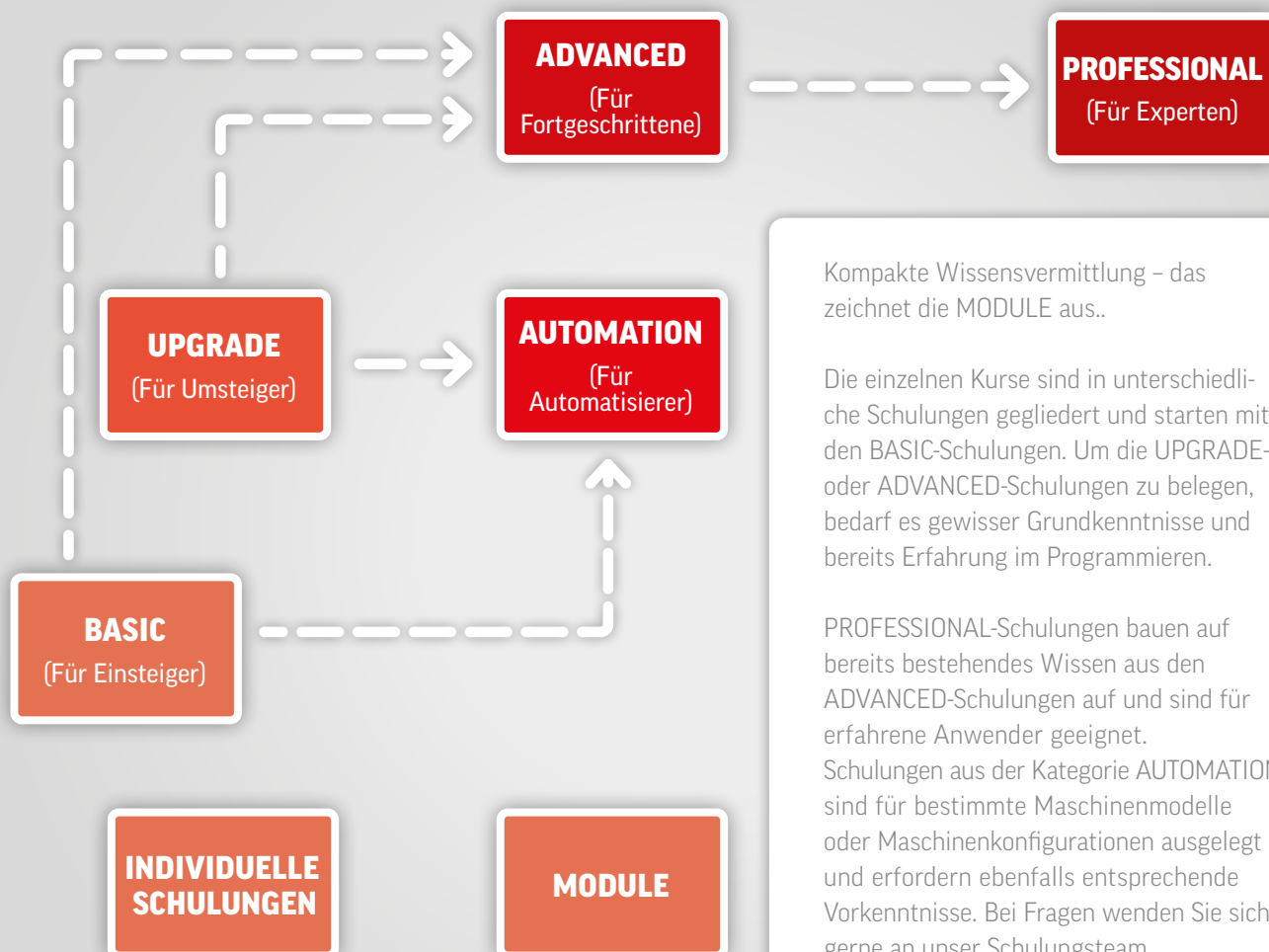
Neben BASIC- und UPGRADE-Schulungen haben Sie die Wahl aus diversen weiterführenden Schulungen zu vielfältigen und praxisorientierten Themen. Alle gängigen Schulungen zu den Steuerungen der Hersteller Heidenhain und Siemens werden in unserer Anwenderschule abgedeckt.



Erst durch den smarten Einsatz der integrierten Steuerung kann ein Bearbeitungszentrum sein volles Potenzial ausschöpfen. Mit der HERMLE Anwenderschule gehen Sie auf Nummer sicher!

DER KURSAUFBAU IM ÜBERBLICK

Der Kursaufbau bietet den unkomplizierten Einstieg in die Programmierung der HERMLE Produkte. Das Zusammenspiel der einzelnen Schulungen wurde über Jahre immer wieder an die Komplexität der Bearbeitungszentren und die erforderlichen Bearbeitungstools angepasst.



Kompakte Wissensvermittlung – das zeichnet die MODULE aus..

Die einzelnen Kurse sind in unterschiedliche Schulungen gegliedert und starten mit den BASIC-Schulungen. Um die UPGRADE- oder ADVANCED-Schulungen zu belegen, bedarf es gewisser Grundkenntnisse und bereits Erfahrung im Programmieren.

PROFESSIONAL-Schulungen bauen auf bereits bestehendes Wissen aus den ADVANCED-Schulungen auf und sind für erfahrene Anwender geeignet. Schulungen aus der Kategorie AUTOMATION sind für bestimmte Maschinenmodelle oder Maschinenkonfigurationen ausgelegt und erfordern ebenfalls entsprechende Vorkenntnisse. Bei Fragen wenden Sie sich gerne an unser Schulungsteam.

Für optionale Technologien wie z.B. Winkelköpfe bieten wir zusätzlich praxisnahe Technologiemodule an, informieren Sie sich auf unserer Homepage.

BASIC

Schulungen für Einsteiger

FÜR HEIDENHAIN- UND SIEMENS-STEUERUNGEN

Unsere leicht verständlichen BASIC-Schulungen richten sich vor allem an Nachwuchskräfte, Neu- und Quereinsteiger aus den verschiedensten Fertigungsbereichen.

Sie erlangen optimale Voraussetzungen, um HERMLE Bearbeitungszentren zu programmieren und zu bedienen.

Behandelt werden die Grundlagen des 3-achsigen Fräsens. Programmierbeispiele und praktische Übungen geben die Möglichkeit, das in der Theorie erlernte Wissen verlustfrei anzuwenden. Ergänzend bieten wir BASIC-Schulungen zum Thema Werkzeugvermessung.

Ziel: Eigenständiges Programmieren von Bahnbewegungen, Bearbeitungs- und Geometriezyklen, Programmoptimierung mithilfe von Bearbeitungssetups.

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse im Bereich der Zerspanung

IHRE VORTEILE

- Programmieren und bedienen leicht gemacht – exzellente Wissensvermittlung für Nachwuchskräfte, Neu- und Quereinsteiger
- Praxis und Theorie beim täglichen Umgang mit Maschine und Programmierplatz
- Ergänzend zur Programmierung wird das Einrichten und Bedienen der Bearbeitungszentren erläutert und auch praktisch veranschaulicht



Die BASIC-Schulungen in der HERMLE Anwenderschule machen allen Anfang leicht – erfahrene und motivierte Schulungsleiter sind dafür ein wichtiger Faktor.

UPGRADE

Schulungen für Umsteiger

FÜR HEIDENHAIN-/SIEMENS-STEUERUNGEN

In den UPGRADE-Schulungen werden Ihre Kenntnisse bezüglich Heidenhain-/Siemens-Steuerungen in HERMLE Bearbeitungszentren professionell aufgefrischt. Dies umfasst z. B. die Umstellung von älteren Heidenhain-Steuerungen auf die TNC7 sowie von älteren Siemens-Steuerungen auf die SINUMERIK ONE. So lernen Sie alle neuen Steuerungsfunktionen kennen, wie auch die weiterentwickelten HERMLE Bearbeitungszentren – und bleiben up-to-date!

Ziel: Perfekte Bedienung aktueller Heidenhain-/Siemens-Steuerungen

Vorkenntnisse: Fundierte Kenntnisse im Bereich CNC-Programmierung mit Heidenhain- bzw. Siemens-Steuerungen

IHRE VORTEILE

- Umfangreiches Know-how zu den neuesten Steuerungsfunktionen – exzellente Wissensvermittlung für Nachwuchskräfte, Neu- und Quereinsteiger
- Sie werden auf den neuesten Softwarestand gebracht und frischen Ihr einmal Erlerntes wieder auf
- Neue Vorgehensweisen zu bestehenden Prozessen werden aufgezeigt
- Kommunikation und Erfahrungsaustausch zwischen den Kursteilnehmern



ADVANCED Schulungen für Fortgeschrittene

FÜR HEIDENHAIN- UND SIEMENS-STEUERUNGEN

Speziell für Fortgeschrittene an HERMLE Bearbeitungszentren gibt es die einzigartigen ADVANCED-Schulungen für Heidenhain-/Siemens-Steuerungen. Diese beinhalten viele nützliche Tipps und Tricks, um den täglichen Arbeitsalltag effektiver zu gestalten und maximale Produktionssicherheit zu gewährleisten. Teilnehmerinnen und Teilnehmer werden beispielsweise in die Lage versetzt, Parameterprogrammierungen sowie diverse Reglerfunktionen anzuwenden.

Ziel: Perfekte Bedienung aktueller Heidenhain- und Siemens-Steuerungen

Vorkenntnisse: Ausgeprägte Kenntnisse im Bereich CNC-Programmierung, BASIC- oder UPGRADE-Schulungen.

IHRE VORTEILE

- Praxisorientierte Tipps und Tricks für den täglichen Arbeitsalltag
- Steigerung der Produktivität in Ihrem Arbeitsumfeld
- Exzellente Wissensvermittlung für Fortgeschrittene
- Vertiefung von bereits vorhandenem Wissen





ADVANCED SCHWENKEN

Schulungen für Fortgeschrittene

FÜR HEIDENHAIN- UND SIEMENS-STEUERUNGEN

HERMLE Bearbeitungszentren ermöglichen sehr viel. Mit den Schulungen zum Thema Schwenken können Sie alle Funktionen voll nutzen: von der Bearbeitung mehrerer Seiten in einer Aufspannung bis hin zur Fertigung eines kompletten Werkstücks in 5 Achsen.

Ziel: Einschwenken von Bauteilen, grundlegende 5-achsige Bearbeitung

Vorkenntnisse: Ausgeprägte Kenntnisse mit Heidenhain- bzw. Siemens-Steuerungen, BASIC- oder UPGRADE-Schulungen



Die Schulungen zum Thema Schwenken potenzieren Ihren Mehrwert mit HERMLE Bearbeitungszentren – in sage und schreibe fünf Dimensionen!

IHRE VORTEILE

- Kompetenz zur vollumfänglichen Nutzung eines HERMLE Bearbeitungszentrums – exzellente Wissensvermittlung für Zerspanungsprofis
- Weiterführung zur wirtschaftlichen 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung
- Planung und Durchführung für die produktive 5-Achs-Bearbeitung

PROFESSIONAL MILLTURN

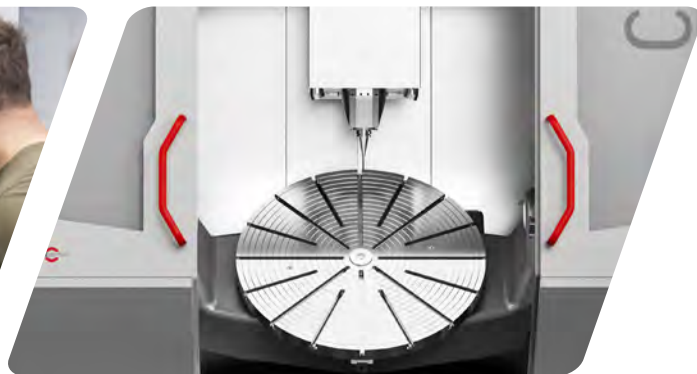
Schulungen für Experten

FÜR HEIDENHAIN- UND SIEMENS-STEUERUNGEN

Drehen und fräsen in einer Aufspannung? Die MT-Schulungen zeigen, wie es geht. Dabei stellt die Verbindung der beiden Technologien sowohl an das Bearbeitungszentrum als auch an den Anwender hohe Anforderungen. Doch das lohnt sich nachhaltig: Denn durch die kombinierten Verfahren werden Produktivität und Durchsatz spürbar gesteigert.

Ziel: Fräs- und Drehoperationen in einer Aufspannung

Vorkenntnisse: Grundkenntnisse in der 3- und 5-achsigen Bearbeitung (Schulungen für Fortgeschrittene)



IHRE VORTEILE

-  Mehr Produktivität und Durchsatz bei der Bearbeitung kubischer und zylindrischer Bauteile – exzellente Wissensvermittlung für Top-Anwender in der Zerspanung
-  Programmierung von Fräs- und Drehprozessen an komplexen Bauteilen
-  Auswahl und Einsatz von Fräs- und Drehwerkzeugen

AUTOMATIONSMODULE

Schulungen für Automatisierer

FÜR HEIDENHAIN-/SIEMENS-STEUERUNGEN

Automationslösungen sind erst mit gut geschulten Anwendern maximal effizient. In den Schulungen aus der Kategorie AUTOMATION werden den Anwendern die optimalen Schritte vermittelt, damit ihre Anlage schnellstmöglich produktiv arbeitet. Dabei liegt der Fokus auf anwendungsspezifischen Fragestellungen, die beim täglichen Arbeiten mit Automationslösungen aufkommen. Anwendung der Auftragsverwaltung „HACS“ für: HS flex, HS flex heavy, RS 05-2 Roboteranlagen.

Ziel: Sichere und effiziente Bedienung von HERMLE-Automationslösungen

Vorkenntnisse: Bei allen AUTOMATIONSMODULEN sind gute Heidenhain- oder Siemens-Steueringkenntnisse erforderlich.

IHRE VORTEILE

- Ganzheitliche Betrachtung des Produktionsprozesses: von den Vorbereitungen bis hin zum produktiven Arbeiten – exzellente Wissensvermittlung für Anwender mit Automationslösungen
- Einfach und schnell vom NC-Programm zum fertigen Werkstück
- Anwendungsorientierte Schulung mit hohem Praxisanteil



MODULE

Schulungen in modularer Form

FÜR HEIDENHAIN-/SIEMENS-STEUERUNGEN

Kompakte Wissensvermittlung – das zeichnet die MODULE aus. Mehrere Module sind miteinander kombinierbar, um Ihren Schulungsbedarf optimal abzudecken. Anwender schätzen bei den Modulen vor allem den hohen Praxisanteil und die gute Umsetzbarkeit im Arbeitsalltag.

Ziel: Gezielter Wissenserwerb für den unmittelbaren Einsatz in der Praxis

Vorkenntnisse: Gute Heidenhain-/Siemens-Steuerungskenntnisse



IHRE VORTEILE

-  Schulungsinhalte zu praxisrelevanten Themen in einer kompakten Form – exzellente Wissensvermittlung bei minimalem Zeitaufwand
-  Schulung individuell zusammenstellen – Module einzeln buchen oder miteinander kombinieren
-  Hoher Praxisanteil an der Maschine

Technologiemodul

L-Messtaster

FÜR HEIDENHAIN-STEUERUNGEN

Unsere leicht verständliches Technologiemodul zum Thema L-Messtaster richtet sich vor allem an Nachwuchskräfte, Neu- und Quereinsteiger aus den verschiedensten Fertigungsbereichen. Sie erlangen optimale Voraussetzungen, um Werkstücke zu vermessen.

Behandelt werden die Grundlagen des arbeitens mit einem L-Messtaster, das korrekte Kalibrieren sowie das manuelle und automatische Antasten – ergänzt durch praktische Übungen direkt an der Maschine, um ein sicheres und effizientes Arbeiten mit dem L-Messtaster zu ermöglichen..

Ziel: Arbeiten mit einem L-Messtaster

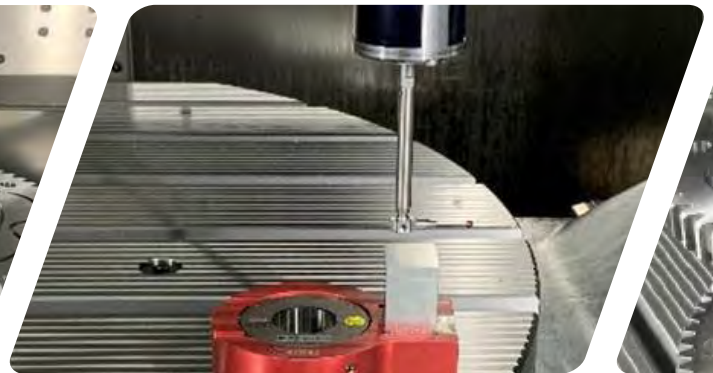
Vorkenntnisse: Kenntnisse aus der CNC-Technik.

IHRE VORTEILE

■ **Messzugang an schwer erreichbaren Stellen**
L Messtaster sind speziell geformt, um **Durchmesser, Stege, Nuten oder Innenkonturen** auch dort zu erfassen, wo ein gerader Taster nicht hinkommt.

■ Kalibrierung des L- Messtasters mittels Zyklus

■ **In Prozess Messung**
Der Taster ermöglicht Messungen **direkt im Bearbeitungsprozess**, ohne das Werkstück umzuspannen.



Technologiemodul

Winkelkopf

FÜR HEIDENHAIN-STEUERUNGEN

In diesem Technologiemodul werden Ihnen die wesentlichen Grundlagen für den sicheren und prozesssicheren Einsatz eines Winkelkopfs vermittelt. Dazu gehört das korrekte Anlegen und Verwalten von Winkelkopf-Daten in der Steuerung, das präzise Vermessen des Kopfes sowie das programmtechnische Einbinden in bestehende NC-Prozesse.

Ein weiterer Schwerpunkt liegt auf der Nutzung der dynamischen Kollisionsüberwachung (DCM), um potenzielle Kollisionen zwischen Maschine, Winkelkopf und Werkstück frühzeitig zu erkennen und zu vermeiden.

Anhand praxisorientierter Beispiele werden die vermittelten Inhalte direkt an der Maschine umgesetzt, sodass Sie sämtliche Arbeitsschritte sicher beherrschen.

Ziel: Arbeiten mit einem Winkelkopf

Vorkenntnisse: Kenntnisse aus der 5-Achs-Bearbeitung (PLANE-Funktionen)



IHRE VORTEILE

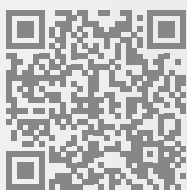
■ Weniger Werkstückspannungen / Umspannvorgänge

Winkelköpfe ermöglichen die Bearbeitung mehrerer Flächen **in einer einzigen Aufspannung**. Dadurch entfallen häufige Neuauflösungen, was Genauigkeit und Prozesssicherheit verbessert.

■ Zugang zu schwer erreichbaren Bereichen

Mit Winkelköpfen lassen sich **Innenräume, tiefe Kavitäten, Hinterschnitte oder seitliche Flächen** bearbeiten, die mit einem Standardwerkzeug nicht erreichbar wären.

BESSER FRÄSEN MACHT SCHULE



Unseren kompletten Schulungskatalog – inklusive Online-Anmeldung – finden Sie im Internet unter www.hermle.de oder einfach QR-Code scannen.

Technische Änderungen vorbehalten. 03/26/Anwenderschule



Maschinenfabrik
Berthold HERMLE AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Vorführzentrum
Kassel-Lohfelden
Waldauer Weg 86
D-34253 Kassel-Lohfelden

Phone +49 (0)7426 95-6179
Fax +49 (0)7426 95-6184
anwenderschule@hermle.de
www.hermle.de