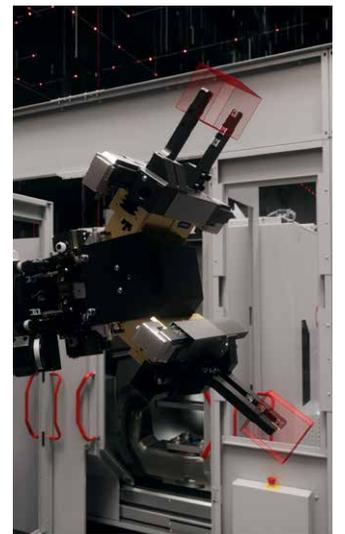
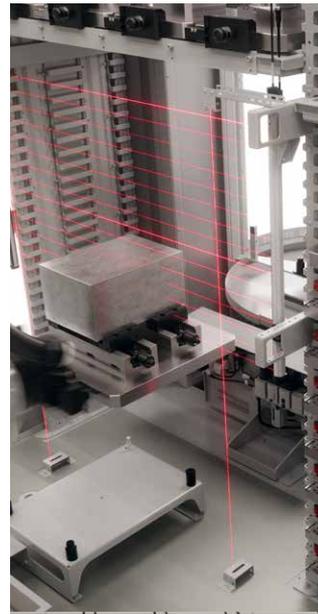
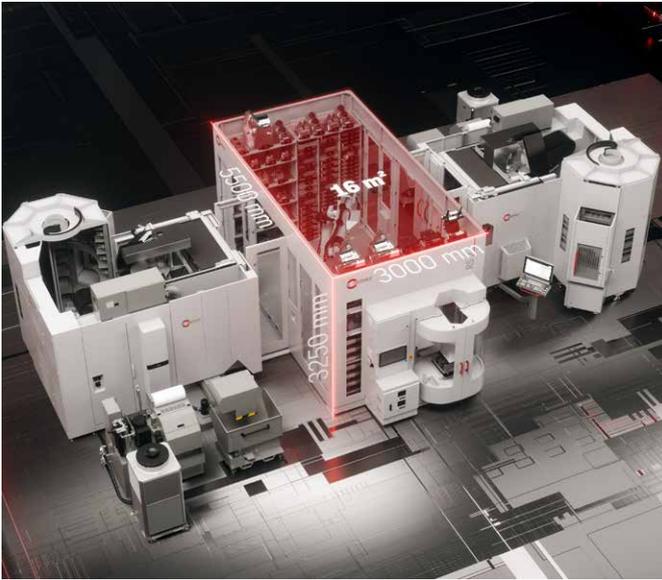


Robotersystem **RS 2 GEN2**
www.hermle.de



ROBOTERSYSTEM RS 2 GEN2

Mit dem Robotersystems RS 2 GEN2 - die Königsklasse der Automation - wird die Automation bei HERMLE auf ein neues Level gehoben. Das System basiert auf einer Plattform und ist modular in verschiedene Auslegungen anpassbar. Dies führt auch zu der Möglichkeit das System an ein, zwei oder sogar drei gleiche oder sogar unterschiedliche HERMLE Bearbeitungszentren zu adaptieren. Die Umhausung ist für eine perfekte Einsicht fast vollumfänglich verglast und bietet mit bis zu drei Doppelzugangstüren auch einen optimalen Schutz für den Bediener, gerade wenn dieser auch mal manuelle arbeiten an einer Maschine durchführt. Verschiedene Rüstplatzvarianten sorgen für eine komfortable Werkstückeinschleusung in das System. Sechs Regalmodule sorgen für eine hohe und komfortable Werkstückbevorratung. Ausgelegt für die Bevorratung von Paletten, Werkstückträgern oder Matrizen und natürlich auch Ablageplätze für die unterschiedlichsten Greifer. Der 6-Arm Roboter steht mittig im System und ist so ausgelegt, dass er bei einem maximalen Transportgewicht von 210 kg alle Arbeitsräume der Maschinen perfekt bestücken kann. Transportiert wird das System an einem Stück ohne Demontage, wie auch alle HERMLE Maschinen, so dass eine schnelle, reibungslose Aufstellung und Inbetriebnahme gewährleistet werden kann.

Vorteile

- KOMPAKTES, HOCHMODULARES ROBOTERSYSTEM
- AN SECHS VERSCHIEDENE HERMLE MASCHINENMODELLE ADAPTIERBAR
C 250 | C 400 | C 650 | C 22 | C 32 | C 42
- MODERNES DESIGN UND MIT BIS ZU DREI HERMLE MASCHINEN
KOMBINIERBAR
- PLATZOPTIMIERT AUF 13 m² bzw. 16 m²
- AUTOMATISCHER GREIFER- UND SPANNBACKENWECHSEL



DETAILS

Hauptkomponenten

- GRUNDPLATTFORM IN VIER AUSBAUSTUFEN MIT VOLLVERGLASTER UMHAUSUNG
- 6-ACHS-ROBOTER MIT 210 KG TRAGLAST
- ZWEI RÜSTPLATZSYSTEME MIT WERKSTÜCKHÖHENVERMESSUNG UND BREITENKONTROLLE
- SECHS INDIVIDUELLE REGALMODULE MIT EINER INTELLIGENTEN ABLAGESTRATEGIE
- BIS ZU DREI ÜBERGABESTATIONEN FÜR WERKSTÜCKHANDLING
- DOPPELHYBRIDGREIFER UND ELEKTROGREIFER
- UNTERSCHIEDLICHSTE SPANN-, PALETTEN- UND MATRIZENSYSTEME
- STEUERUNGSSOFTWARE FÜR DIE PERFEKTE BEDIENUNG UND BEARBEITUNGSSTRATEGIE





Maschinenfabrik
Berthold HERMLE AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0
info@hermle.de | www.hermle.de

Technische Änderungen vorbehalten. 04/25/RS 2 GEN2/1000/DT/0N



Die verwendeten Bearbeitungsbeispiele in dieser Broschüre werden mit ausdrücklicher und freundlicher Genehmigung unserer Kunden veröffentlicht. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen oder dargestellten Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Die abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten.