

03 Die technischen Daten C 22 GEN2



03.1 Die technischen Daten C 22 GEN2

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	450 mm				
	Verfahrwege	Y-Achse	600 mm				
	Verfahrwege	Z-Achse	330 mm				
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	30 (50) m/min				
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	8 (15) m/s²				
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	4500 N				
	Maulweite max.	5-Achs: 515 mm	MT: 500 mm				
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm				
	Werkstückhöhe max.	5-Achs: 415 mm	MT: 400 mm				
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 610 mm				
Hauptspindelantrieb	Drehzahl	15000 1/min	SK 40	○			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm				
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63	●			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm				
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63	○			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	38 kW / 94 Nm				
	Drehzahl (MT-Variante)	20000 1/min	HSK T 63	○			
Leistung/Drehmoment	20 % ED	38 kW / 94 Nm					
Steuerung	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63	○			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm				
	Drehzahl	30000 1/min	HSK A 50	○			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm				
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40	○			
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm				
	Heidenhain		TNC7	●			
	Siemens		SINUMERIK ONE	○			
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63	●	HSK A 50	○	HSK E 40	○
	Magazinplätze	55	●	65	○	65	○
	Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 s		ca. 4,5 s		ca. 4,5 s	
	Max. Werkzeuglänge	250 mm		250 mm		250 mm	
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatz-belegung	Ø 80 mm Ø 125 mm		Ø 70 mm Ø 125 mm		Ø 70 mm Ø 125 mm	
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg		6 kg		2,5 kg	
	Max. Magazinbeladung	220 kg		195 kg		163 kg	

● Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität	Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 50 / HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)			zusätzlich 50 Plätze ○
	Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 50 / HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)			zusätzlich 88 Plätze ○
	Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 50 / HSK A 63 / HSK T 63)			zusätzlich bis zu 216 Plätze ○
	Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 50 / HSK A 63 / HSK T 63)			zusätzlich bis zu 528 Plätze ○
	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63	HSK A 50	HSK E 40
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg
Tischvarianten*	Schwenkrundtisch	Ø 320 ○	Ø 320 ○	Systemtischplatte 14 ● (MT-Variante)
	Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 320 mm	Ø 320 mm
	Schwenkbereich	+/- 135°	+/- 135°	+/- 135°
	Antriebsart C-Achse	Schnecke	Torque	Torque
	Drehzahl Schwenkachse A			
	Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	-
	Tandemantrieb	-	55 1/min	55 1/min
	Drehzahl Drehachse C			
	Fräsend	40 1/min	80 1/min	80 1/min
	Drehend	-	-	HDH: 1.500 1/min Siemens: 1.450 1/min
	Max. Tischbelastung			
	Fräsend	300 kg	150 kg	300 kg
	Drehend	-	-	150 kg
	T-Nuten sternförmig	4 Stück / 14 H7	4 Stück / 14 H7	-
	Aufspannfläche	Ø 450 x 360 mm	-	-
	Automatische- / Nullpunkt- / Palettenspannsysteme	○	○	○
	Option Systemtisch	Systemtischplatte Schnecke	Systemtischplatte Torque	Systemtischplatte 140 MT
	Aufspannfläche (erweiterbar um Tischplatte)	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	Ø 320 mm	Ø 320 mm
	Einbauspanner	SK 50 / HSK 100	-	SK 50 / HSK 100
	Automatische- / Nullpunkt- / Palettenspannsysteme	○	○	○
	Starrer Aufspanntisch	●		
	Aufspannfläche	600 x 630 mm		
	Max. Tischbelastung	750 kg		
	T-Nuten parallel	10 Stück / 14 H7		

*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich

Positionierungsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm ●
Spänerutsche	Platzsparende Anbringung links oder rechts	●
Späneförderer	Kratzbandförderer	○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250 ○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm
	Spänewagen	450 l
Äußere Kühlschmierstoffzufuhr	Fassungsvermögen Standardtank mit Spänerutsche	210 l ●
	Fassungsvermögen Standardtank mit Späneförderer	280 l ○
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank Späneförderer links/rechts	40 l ○
	Fassungsvermögen Standardtank Späneförderer hinten	160 l ○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	800 l
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 12 l/min
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 12,5 kVA
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 6,0 kVA
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar ●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung	●
Anschlussleistung (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz
	Leistungsaufnahme	bis zu 68 kVA
	Druckluft	6 bar
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 9 t

- Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich