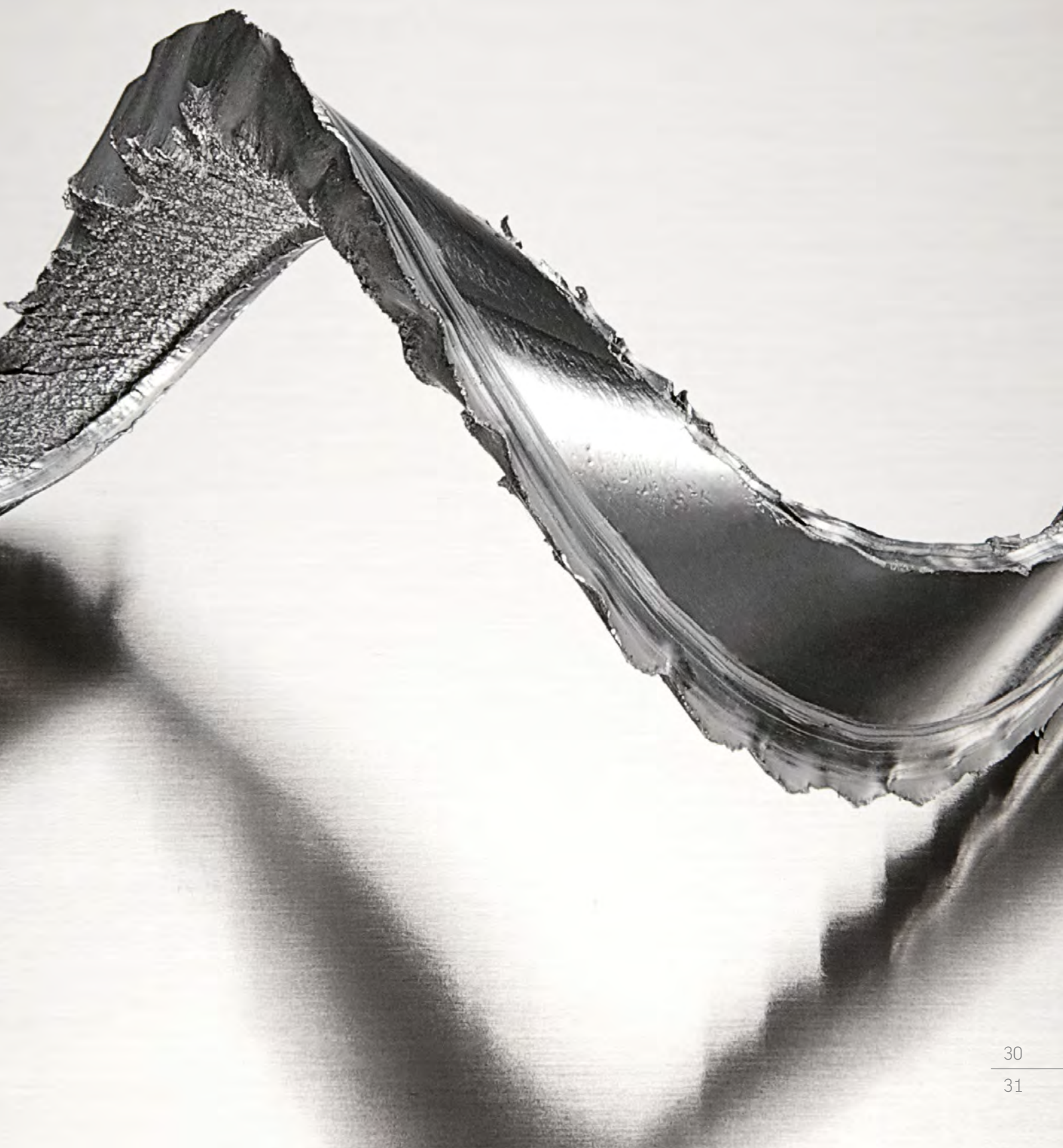


03 Die technischen Daten C 52 GEN2





03.1 Die technischen Daten C 52 GEN2

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	1000 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	1100 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	750 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	60-60-60 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N
	Maulweite max.		950 mm
	Werkstückdurchmesser max.	5-Achs: Ø 1100 mm	MT: Ø 1000 mm
	Werkstückhöhe max.		810 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1290 mm
Hauptspindeltrieb	Drehzahl	9000 1/min	SK 50 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	9000 1/min	HSK T 100 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	70 kW / 560 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	14000 1/min	HSK A 100 (HSK T 100) ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm
	Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK A 63 (HSK T 63) ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm
Steuerung	Heidenhain		TNC7 ●
	Siemens		SINUMERIK ONE ○
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	HSK A 63 / HSK T 63 ●	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100 ○
	Magazinplätze	60	42
	Span-zu-Span Zeit*	ca. 7,0 s	ca. 7,0 s
	*(Span-zu-Span Zeiten nach VDI 2852 Blatt 1, bei einer 3-achsigen Ausführung im Fräsbetrieb ermittelt)		
	Max. Werkzeuglänge	500 mm	500 mm ○
	Max. Werkzeugdurchmesser	Ø 160 mm	Ø 250 mm
	Max. Werkzeuggewicht	15 kg	30 kg
	Max. Magazinbeladung	480 kg	462 kg

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle / Schnittstelle MT		Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
			einfach	doppelt	einfach	doppelt
	SK 50		ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
	HSK A 63 / HSK T 63		ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
	HSK A 100 / HSK T 100		ZM 88/108/128	ZM 212 / 260/300	88/108/128	212 / 260 / 300

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	Schwenkrundtisch		Ø 700	Ø 1150	Ø 1000 (MT-Variante)
	Aufspannfläche		Ø 700 mm	Ø 1150 mm	Ø 1000 mm
	Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht		-	900 mm	-
	Schwenkbereich		+100° / -130°	+100° / -130°	+100° / -130°
	Antriebsart C-Achse		Torque	Torque	Torque
	Drehzahl Schwenkachse A		20 1/min	20 1/min	20 1/min
	Drehzahl Drehachse C		30 1/min	30 1/min	500 1/min
	Max. Tischbelastung fräsen		2000 kg	2000 kg	2000 kg
	Max. Tischbelastung drehen		-	-	1000 kg
	T-Nuten parallel		9 Stück / 14 H7	9 Stück / 18 H7	-
	T-Nuten sternförmig				16 Stück / 18 H7

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionierungsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2	≤ 0,006 mm	●
	(ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)		
Späneförderer	Kratzbandförderer		●
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge	500 l	●
	Pumpenleistung	5 bar / 140 l/min	
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge	1160 l	
	Druck (regelbar bis)	max. 80 bar / 35 l/min	
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 20 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 10 kVA	
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Gewicht	Gewicht C 52	ca. 21,5 t	
	Gewicht C 52 MT	ca. 21,9 t	
	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)		
Anschlussleistungen	Netzanschluss	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme C 52	bis zu 94 kVA bis zu 100 kVA	
	Leistungsaufnahme C 52 MT	bis zu 94 kVA bis zu 100 kVA	
	Druckluft	6 bar	

● Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich

