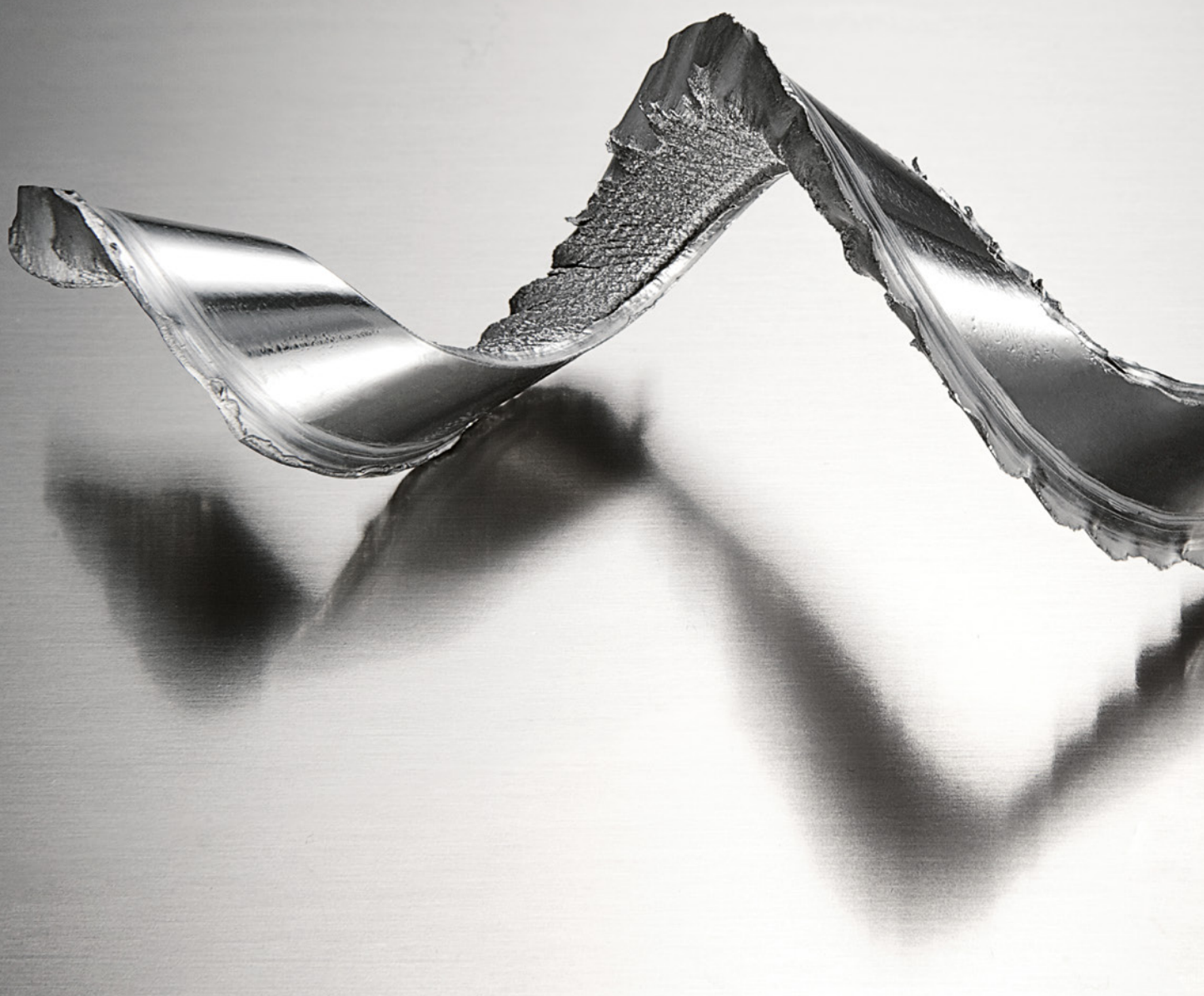


03 Die technischen Daten C 62 GEN2



03.1 Die technischen Daten C 62 GEN2

Arbeitsbereich

Verfahrwege	X-Achse	1200 mm
Verfahrwege	Y-Achse	1300 mm
Verfahrwege	Z-Achse	900 mm
Eilgänge linear	X-Y-Z	50 m/min
Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s ²
Vorschubkraft linear	X-Y-Z	16000 N
Maulweite max.		1100 mm
Werkstückdurchmesser max.	5-Achs: Ø 1300 mm	MT: Ø 1200 mm
Werkstückhöhe max.		900 mm
Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 1400 mm

Hauptspindelantrieb

Drehzahl	9000 1/min	SK 50	○
Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	9000 1/min	HSK T 100	○
Leistung/Drehmoment	20 % ED	70 kW / 560 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	14000 1/min	HSK A 100 (HSK T 100)	○
Leistung/Drehmoment	20 % ED	56 kW / 356 Nm	
Drehzahl (MT-Variante)	18000 1/min	HSK A 63 (HSK T 63)	●
Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 215 Nm	

Steuerung

Heidenhain	TNC7	●
Siemens	SINUMERIK ONE	○

Werkzeugwechsler (Pick-up)

Schnittstelle	HSK A 63 / HSK T 63	●	SK 50 / HSK A 100 / HSK T 100	○
Magazinplätze	70		50	
Span-zu-Span Zeit	ca. 9,5 s		ca. 9,5 s	
Max. Werkzeuglänge	500 mm		500 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 160 mm		Ø 250 mm	
Max. Werkzeuggewicht	15 kg		30 kg	
Max. Magazinbeladung	560 kg		550 kg	

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität*	Schnittstelle /	Zusatzmagazin		Werkzeugplätze	
	Schnittstelle MT	einfach	doppelt	einfach	doppelt
	SK 50	ZM 72 / 92	ZM 176 / 216	72 / 92	176 / 216
	HSK A 63 / HSK T 63	ZM 110 / 135	ZM 265 / 325	110 / 135	265 / 325
	HSK A 100 / HSK T 100	ZM 88/108/128	ZM 212 / 260/300	88/108/128	212 / 260 / 300

*Die Werkzeuglänge ist abhängig von der Magazinplatzbelegung und beträgt maximal 500 mm. Details auf Anfrage.

Tischvarianten*	Schwenkrundtisch	Ø 900 ●	Ø 1350	Ø 1200 (MT-Variante)
	Aufspannfläche	Ø 900 mm	Ø 1350 mm	Ø 1200 mm
	Aufspannfläche 2-seitig abgeflacht	-	1100 mm	-
	Schwenkbereich	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
	Antriebsart C-Achse	Torque	Torque	Torque
	Drehzahl Schwenkachse A	15 1/min	15 1/min	15 1/min
	Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	400 1/min
	Max. Tischbelastung fräsen	2500 kg	2500 kg	2500 kg
	Max. Tischbelastung drehen	-	-	1500 kg
	T-Nuten parallel	7 Stück / 18 H7	11 Stück / 22 H7	-
	T-Nuten sternförmig			16 Stück / 22 H7

*Alle Tische sind auf Wunsch erhältlich

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

Positionierungsunsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2	≤ 0,006 mm	●
	(ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)		
Späneförderer	Kratzbandförderer		●
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	○
Kühlschmierstoffeinrichtung	Kühlschmierstoffmenge	600 l	●
	Pumpenleistung	5 bar / 140 l/min	
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Kühlschmierstoffmenge	1160 l	
	Druck (regelbar bis)	max. 80 bar / 35 l/min	
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 20 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 10 kVA	
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 30,5 t	
Anschlussleistungen	Netzanschluss	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme C 62	bis zu 104 kVA bis zu 105 kVA	
	Leistungsaufnahme C 62 MT	bis zu 114 kVA bis zu 120 kVA	
	Druckluft	6 bar	

- Im Standard
 ○ Auf Wunsch erhältlich