

# 03 Die technischen Daten C 250 GEN2



# 03.1 Die technischen Daten C 250 GEN2

<b>Arbeitsbereich</b>	Verfahrwege	X-Achse	600 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	550 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	450 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	5000 N
	Maulweite max.		550 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm
	Werkstückhöhe max.		355 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 770 mm
<b>Hauptspindeltrieb</b>	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
<b>Steuerung</b>	Heidenhain		TNC7 ●
<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>	Schnittstelle		SK 40 / HSK A 63 ●
	Magazinplätze		30 Stück
	Span-zu-Span Zeit		ca. 6 s
	Max. Werkzeuglänge		300 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht		8 kg
	Max. Magazinbeladung		120 kg
	<b>Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität</b>	Zusatzmagazin ZM 30 (SK 40 / HSK A 63)	
Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 50 Plätze ○
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 88 Plätze ○
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)			zusätzlich 216 Plätze ○
Max. Werkzeuglänge			300 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung im Zusatzmagazin			Ø 80 mm ○ Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht			8 kg

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

<b>Späneschubblade</b>	Ausziehbare Späneschubblade	●		
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer	○		
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250 ○		
	Auswurfhöhe	mind. 940 mm		
	Spänewagen	450 l		
<b>Äußere Kühlschmierstoffzufuhr</b>	Fassungsvermögen Standardtank	305 l ●		
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Fassungsvermögen Standardtank	80 l ○		
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	800 l		
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 12 l/min ○		
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz   460 V / 60 Hz		
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 12,5 kVA		
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 6,0 kVA		
<b>Tischvarianten</b>	Schwenkrundtisch	Ø 320	Ø 450 x 360	Starrer Aufspanntisch
	Aufspannfläche	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm	800 x 616 mm
	Schwenkbereich	+/-115°	+/-115°	-
	Antriebsart C-Achse	Schnecke	Schnecke	-
	Drehzahl Schwenkachse A Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	-
	Drehzahl Drehachse C	40 1/min	40 1/min	-
	Max. Tischbelastung	-	-	1100 kg
	Einseitiger Antrieb	300 kg	300 kg	-
	T-Nuten	4 Stück / 14 H7 sternförmig	5 Stück / 14 H7 parallel	9 Stück / 14 H7 parallel
	Nebenspannplatten	710 x 370 mm	-	-
	T-Nuten parallel	5 Stück / 14 H7	-	-
	Systemtisch (erweiterbar um Tischplatte)	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm	
	<b>Positionierungsicherheit</b>	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm ●	
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck	120 bar		
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung			
<b>Anschlussleistungen (Maschine)</b>	Netzanschluss	400 V / 50 Hz   460 V / 60 Hz		
	Leistungsaufnahme	bis zu 43 kVA		
	Druckluft	6 bar		
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 8,2 t		