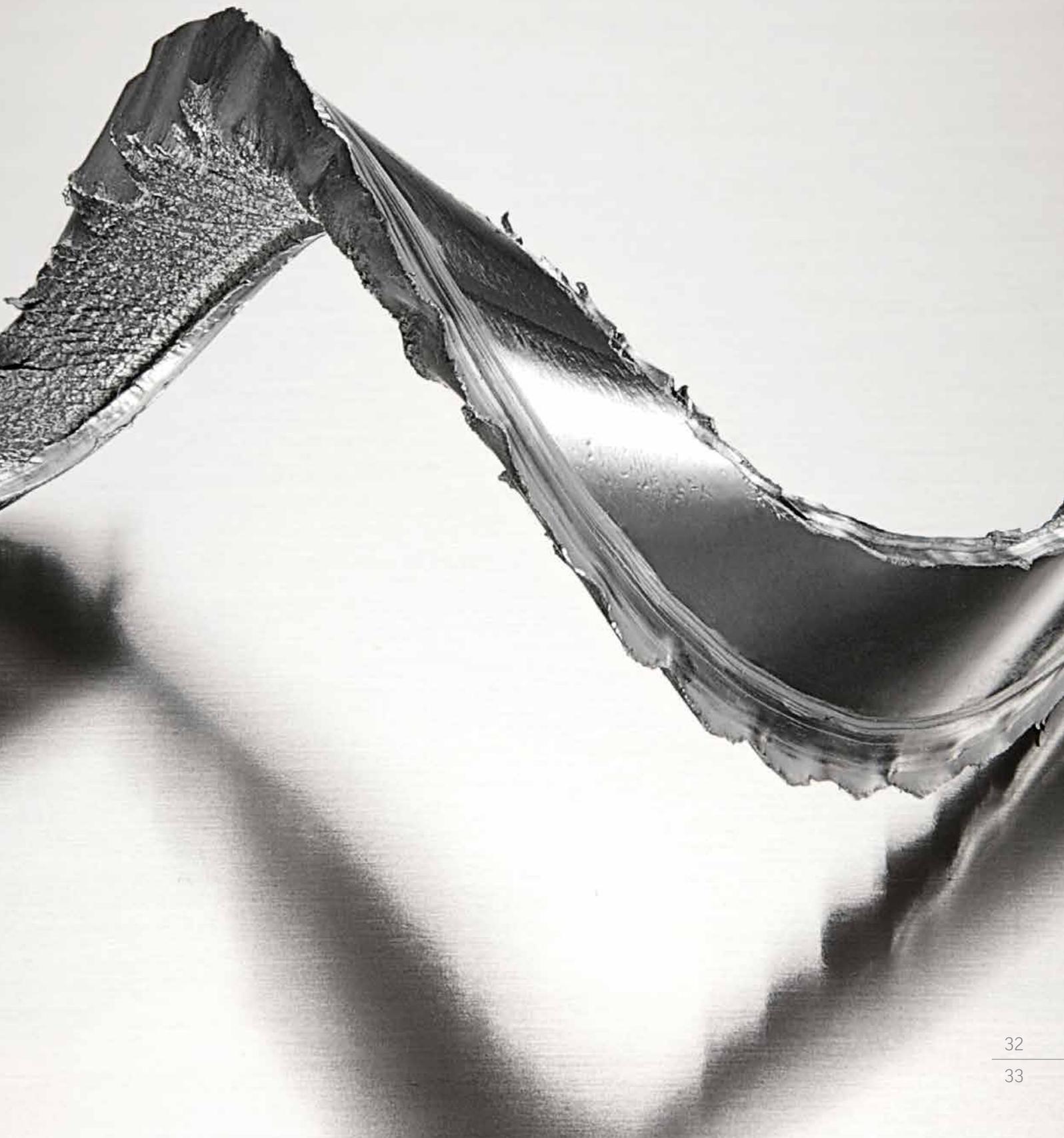


03 Die technischen Daten C 22 GEN2





03.1 Die technischen Daten C 22 GEN2

Arbeitsbereich	Verfahrwege	X-Achse	450 mm	
	Verfahrwege	Y-Achse	600 mm	
	Verfahrwege	Z-Achse	330 mm	
	Eilgänge linear (dynamik)	X-Y-Z	30 (50) m/min	
	Beschleunigung linear (dynamik)	X-Y-Z	8 (15) m/s ²	
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	4500 N	
	Maulweite max.		470 mm	
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 450 mm	
	Werkstückhöhe max.		370 mm	
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 610 mm	
Hauptspindelantrieb	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63 ●	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	31 kW / 98 Nm	
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63 ○	
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	38 kW / 94 Nm	
	Drehzahl	25000 1/min	HSK A 63 ○	
Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm		
Drehzahl	30000 1/min	HSK A 50 ○		
Leistung/Drehmoment	20 % ED	37 kW / 35 Nm		
Drehzahl	42000 1/min	HSK E 40 ○		
Leistung/Drehmoment	20 % ED	35 kW / 17,5 Nm		
Steuerung	Heidenhain		TNC7 ●	
	Siemens		SINUMERIK ONE ○	
Werkzeugwechsler (Pick-up)	Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63 ●	HSK A 50 ○	HSK E 40 ○
	Magazinplätze	55	65	65
	Span-zu-Span-Zeit	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s	ca. 4,5 s
	Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg	2,5 kg
	Max. Magazinbeladung	220 kg	195 kg	163 kg

Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität

Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63 / HSK A 50 / HSK E 40)	zusätzlich 50 Plätze	○	
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63 / HSK A 50 / HSK E 40)	zusätzlich 88 Plätze	○	
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63 / HSK A 50)	zusätzlich 216 Plätze	○	
Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63 / HSK A 50)	zusätzlich 528 Plätze	○	
Schnittstelle	SK 40 / HSK A 63	HSK A 50 HSK E 40	
Max. Werkzeuglänge	250 mm	250 mm 250 mm	
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm	Ø 70 mm Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg	6 kg 2,5 kg	

Tischvarianten*

Schwenkrundtisch	Ø 320	○	Ø 320	○
Aufspannfläche	Ø 320 mm		Ø 320 mm	
Schwenkbereich	+/- 135°		+/- 135°	
Antriebsart C-Achse	Torque		Schnecke	
Drehzahl Schwenkachse A				
Einseitiger Antrieb	25 1/min		25 1/min	
Tandemantrieb	55 1/min		-	
Drehzahl Drehachse C	80 1/min		40 1/min	
Max. Tischbelastung	150 kg		300 kg	
T-Nuten sternförmig	4 Stück / 14 H7		4 Stück / 14 H7	
Aufspannfläche	-		Ø 450 x 360 mm	
Systemtisch (erweiterbar um Tischplatte)	Ø 320 mm		Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	
Nullpunktsystem / Palettenspannsystem				
Einbauspanner	-		SK 50	
Einbauspanner	-		HSK 100	
Starrer Aufspanntisch				●
Aufspannfläche			600 x 630 mm	
Max. Tischbelastung			750 kg	
T-Nuten parallel			10 Stück / 14 H7	

● Im Standard
○ Auf Wunsch erhältlich

*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich

Positionierungsicherheit	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)	≤ 0,006 mm	●
Spänerutsche	Platzsparende Anbringung links oder rechts		●
Späneförderer	Kratzbandförderer		○
	Scharnierbandförderer	Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe Späneförderer	mind. 940 mm	
	Spänewagen	450 l	
Äußere Kühlschmierstoffzufuhr	Fassungsvermögen Standardtank mit Spänerutsche	210 l	●
	Fassungsvermögen Standardtank mit Späneförderer	280 l	○
Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter	Fassungsvermögen Standardtank Späneförderer links/rechts	40 l	○
	Fassungsvermögen Standardtank Späneförderer hinten	160 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank	800 l	
	Druck (regelbar bis)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 12 l/min	
	Netzanschluss (IKZ)	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)	bis zu 12,5 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)	bis zu 6,0 kVA	
Hydraulik	Betriebsdruck	120 bar	●
Zentralschmierung	Minimalmengenfettschmierung		●
Anschlussleistung (Maschine)	Netzanschluss	400 V / 50 Hz 460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme	bis zu 56 kVA	
	Druckluft	6 bar	
Gewicht	(Standardausführung ohne Optionen, Werkstücke und Kühlschmierstoff)	ca. 9 t	

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

