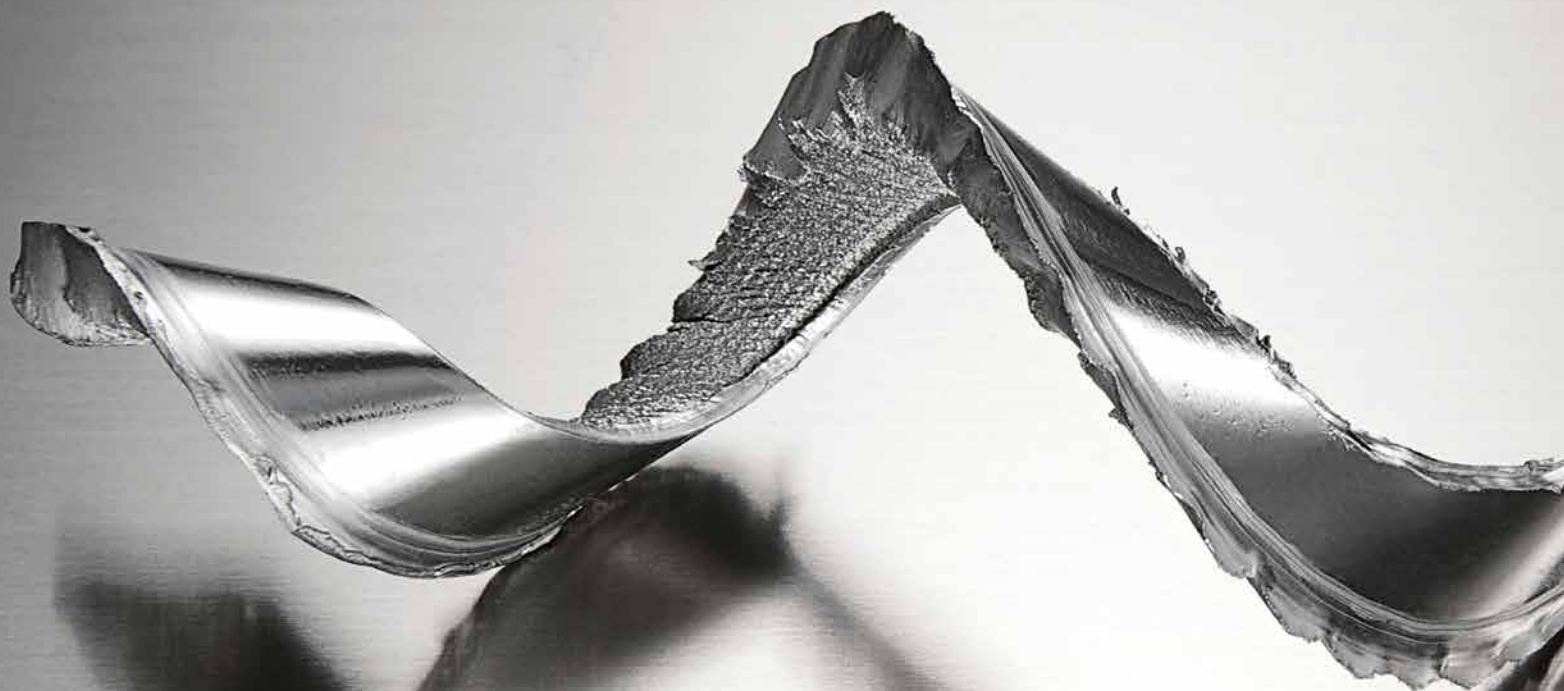


# 03 Die technischen Daten C 400 GEN2



# 03.1 Die technischen Daten C 400 GEN2

<b>Arbeitsbereich</b>	Verfahrwege	X-Achse	850 mm
	Verfahrwege	Y-Achse	700 mm
	Verfahrwege	Z-Achse	500 mm
	Eilgänge linear	X-Y-Z	35 - 35 - 35 m/min
	Beschleunigung linear	X-Y-Z	6 m/s <sup>2</sup>
	Vorschubkraft linear	X-Y-Z	7000 N
	Maulweite max.		625 mm
	Werkstückdurchmesser max.		Ø 650 mm
	Werkstückhöhe max.		500 mm
	Störkreis (A-Achse) in 0°-Position		Ø 885 mm
<b>Hauptspindeltrieb</b>	Drehzahl	15000 1/min	SK 40 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	16000 1/min	HSK A 63 ●
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	20 kW / 173 Nm
	Drehzahl	20000 1/min	HSK A 63 ○
	Leistung/Drehmoment	20 % ED	42 kW / 148 Nm
<b>Steuerung</b>	Heidenhain		TNC7 ●
<b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>	Schnittstelle		SK 40 / HSK A 63 ●
	Magazinplätze		38 Stück
	Span-zu-Span Zeit		ca. 6 s
	Max. Werkzeuglänge		300 mm
	Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung		Ø 80 mm Ø 125 mm
	Max. Werkzeuggewicht		8 kg
	Max. Magazinbeladung		152 kg
	<b>Erweiterung der Werkzeugspeicherkapazität</b>	Zusatzmagazin ZM 30 (SK 40 / HSK A 63)	
Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 50 Plätze ○
Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63)			zusätzlich 88 Plätze ○
Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)			zusätzlich 216 Plätze ○
Max. Werkzeuglänge			300 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung im Zusatzmagazin			Ø 80 mm ○ Ø 125 mm
Max. Werkzeuggewicht			8 kg

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

<b>Späneschublade</b>	Ausziehbare Späneschublade			●
<b>Späneförderer</b>	Kratzbandförderer			○
	Scharnierbandförderer		Advanced / Advanced 250	○
	Auswurfhöhe		mind. 940 mm	
	Spänewagen		450 l	
<b>Äußere Kühlmittelzufuhr</b>	Fassungsvermögen Standardtank		290 l	●
<b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b>	Fassungsvermögen Standardtank		170 l	○
	Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank		800 l	
	Druck (regelbar bis)		max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 12 l/min	○
	Netzanschluss (IKZ)		400 V / 50 Hz   460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme (IKZ)		bis zu 12,5 kVA	
	Leistungsaufnahme (Temperierer)		bis zu 6 kVA	
<b>Tischvarianten</b>	Schwenkrundtisch	Ø 440	Ø 650 x 540	Starrer Aufspanntisch
	Aufspannfläche	Ø 440 mm	Ø 650 x 540 mm	1070 x 700 mm
	Schwenkbereich	+91° / -139°	+91° / -139°	-
	Antriebsart C-Achse	Schnecke	Schnecke	-
	Drehzahl Schwenkachse A Einseitiger Antrieb	25 1/min	25 1/min	-
	Drehzahl Drehachse C	30 1/min	30 1/min	-
	Max. Tischbelastung	-	-	2000 kg
	Einseitiger Antrieb	450 kg	600 kg	-
	T-Nuten parallel	5 Stück / 14 H7	7 Stück / 14 H7	10 Stück / 14 H7
	Nebenspannplatten	920 x 490 mm	-	-
T-Nuten parallel	7 Stück / 14 H7	-	-	
<b>Positionierunsicherheit</b>	A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2 (ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.)		≤ 0,006 mm	●
<b>Hydraulik</b>	Betriebsdruck		120 bar	●
<b>Zentralschmierung</b>	Minimalmengenfettschmierung			●
<b>Anschlussleistungen (Maschine)</b>	Netzanschluss		400 V / 50 Hz   460 V / 60 Hz	
	Leistungsaufnahme		bis zu 44 kVA	
	Druckluft		6 bar	
<b>Gewicht</b>	(Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)		ca. 9,5 t	